



# Kraftfahrt-Bundesamt

Ihr zentraler Informationsdienstleister rund um das Kraftfahrzeug  
und seine Nutzer - Statistik -

## Fahrzeugzulassungen (FZ)

Neuzulassungen von Kraftfahrzeugen und Kraftfahrzeuganhängern - Monatsergebnisse  
Februar 2009

FZ 8



## Inhaltsverzeichnis

<b>Fahrzeugzulassungen Neuzulassungen im Februar 2009</b>	Seite
<b>Personenkraftwagen</b>	
1. Marken	5
2. Marken und Farben	6
3. Emissionsklassen und Bundesländer	8
4. Kraftstoffarten, Hubraum und Emissionsklassen	10
5. CO <sub>2</sub> -Emissionen und Kraftstoffverbrauch	11
6. Lebensalter der Halter und Hubraum	12
<b>Krafträder</b>	
7. Hersteller und Hubraum	14
8. Hubraum, Bundesländer und Emissionsklassen	16
9. Lebensalter der Halter und Hubraum	18
<b>Kraftomnibusse, Lastkraftwagen und Sonstige Kfz</b>	
10. Hersteller	20
<b>Zugmaschinen</b>	
11. Hersteller	21
<b>Kraftfahrzeuge und -anhänger</b>	
12. Fahrzeug-, Größenklassen und Bundesländer	22
13. zulässige Gesamtmasse	26
14. Haltergruppen	27
<b>Methodische Erläuterungen</b>	<b>29</b>
<b>Zeichenerklärung</b>	<b>30</b>
<b>Begriffsbestimmungen</b>	<b>31</b>
<b>Erläuterungen zu Emissionsklassen</b>	<b>34</b>



1. Neuzulassungen von Personenkraftwagen im Februar 2009 nach Marken  
(ID: npm1\_2009\_02)

Marke	Februar 2009		Veränd. in % gegenüber Februar 2008	Januar-Februar 2009		Veränderung in % gegenüber Januar-Februar 2008	
	Anzahl	Anteil in %		Anzahl	Anteil in %	-	+
	1	2	3	4	5	6	
Alfa Romeo	693	0,2	+ 59,7	1 237	0,3		33,3
Audi	18 188	6,5	+ 0,4	32 919	7,0	-0,3	
BMW, Mini	14 618	5,3	- 25,0	31 005	6,6	-20,9	
Chevrolet	3 012	1,1	+ 102,6	4 204	0,9		46,3
Chrysler, Jeep, Dodge	691	0,2	- 31,7	1 235	0,3	-43,1	
Citroen	6 398	2,3	+ 36,2	12 825	2,7		8,0
Daihatsu	2 320	0,8	+ 109,2	3 022	0,6		41,7
Fiat	9 814	3,5	+ 48,3	15 089	3,2		17,4
Ford	20 841	7,5	+ 58,9	35 680	7,6		43,3
General Motors	67	0,0	.	120	0,0	-84,5	
Honda	4 663	1,7	+ 31,4	7 735	1,7		13,2
Hyundai	11 979	4,3	+ 229,2	15 988	3,4		153,9
Jaguar	147	0,1	- 37,2	285	0,1	-34,3	
Kia	4 596	1,7	+ 54,9	6 862	1,5		32,6
Lada	546	0,2	+ 163,8	744	0,2		94,3
Lancia	278	0,1	- 9,4	536	0,1		0,4
Land Rover	375	0,1	- 27,6	762	0,2	-42,4	
Mazda	6 153	2,2	+ 21,4	12 142	2,6		24,2
Mercedes	18 307	6,6	- 26,9	35 802	7,7	-28,4	
Mitsubishi	3 750	1,4	+ 86,2	5 170	1,1		24,0
Nissan	3 278	1,2	- 6,1	5 331	1,1	-30,6	
Opel	22 112	8,0	+ 4,2	35 635	7,6	-7,9	
Peugeot	9 198	3,3	+ 33,2	15 542	3,3		15,7
Porsche	871	0,3	- 32,8	2 109	0,5	-28,1	
Renault, Dacia	12 480	4,5	+ 11,6	20 951	4,5	-6,5	
Saab	118	0,0	- 61,7	230	0,0	-61,2	
Seat	5 736	2,1	+ 19,0	9 622	2,1		14,0
Skoda	14 968	5,4	+ 74,4	20 463	4,4		23,9
Smart	2 669	1,0	+ 16,2	4 933	1,1		2,4
Subaru	987	0,4	+ 25,6	1 503	0,3		10,0
Suzuki	7 076	2,5	+ 214,8	9 657	2,1		48,0
Toyota, Lexus	13 632	4,9	+ 64,1	20 454	4,4		33,5
Volvo	1 822	0,7	- 18,3	3 523	0,8	-18,5	
VW	55 055	19,8	+ 23,3	93 168	19,9		4,3
Sonstige	302	0,1	- 33,2	642	0,1		
Insgesamt	277 740	100,0	+ 21,5	467 125	100,0		4,0

**2. Neuzulassungen von Personenkraftwagen im Februar 2009  
nach Marken und Farben**  
(ID: npm4\_2009\_02)

Marke	Insgesamt	Davon in Farben										
		weiß	gelb	orange	rot	lila/ violett	blau	grün	grau	braun	schwarz	sonstige
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Februar 2009												
Alfa Romeo	693	102	12	1	145	-	15	-	82	1	335	-
Audi	18 188	1 795	123	11	342	66	1 485	107	6 311	32	7 803	113
BMW, Mini	14 618	1 667	43	2	533	1	1 327	343	4 057	277	6 314	54
Chevrolet	3 012	126	122	100	362	2	834	18	832	6	609	1
Chrysler, Jeep, Dodge	691	21	3	11	46	-	47	23	194	4	332	10
Citroen	6 398	549	184	3	1 178	2	757	76	2 100	97	1 400	52
Daihatsu	2 320	85	56	5	292	1	171	145	1 053	9	503	-
Fiat	9 814	1 511	738	103	1 178	33	1 488	163	1 744	44	2 274	538
Ford	20 841	1 546	22	488	2 146	9	2 897	964	7 128	61	5 240	340
General Motors	67	2	1	6	2	-	6	-	10	-	40	-
Honda	4 663	221	50	56	700	165	623	5	1 551	172	1 117	3
Hyundai	11 979	856	131	4	2 147	4	1 171	30	3 946	14	3 623	53
Jaguar	147	7	-	-	2	1	6	18	33	-	79	1
Kia	4 596	200	190	116	363	11	545	45	1 503	13	1 501	109
Lada	546	9	4	-	65	1	68	305	86	3	4	1
Lancia	278	50	54	-	10	-	16	-	37	14	95	2
Land Rover	375	47	1	1	3	-	11	58	80	17	156	1
Mazda	6 153	215	40	17	420	25	1 152	364	2 212	187	1 518	3
Mercedes	18 307	895	387	5	262	16	972	76	8 135	382	6 967	210
Mitsubishi	3 750	210	3	7	577	1	493	9	1 514	57	866	13
Nissan, Infiniti	3 278	180	16	31	346	145	369	16	1 058	236	866	15
Opel	22 112	1 419	465	6	822	-	4 428	432	9 167	18	5 328	27
Peugeot	9 198	626	162	68	1 182	4	665	15	4 009	5	2 443	19
Porsche	871	128	16	6	30	3	39	23	144	59	414	9
Renault, Dacia	12 480	1 289	187	119	1 723	31	2 470	68	3 193	549	2 796	55
Saab	118	9	-	-	3	-	13	-	36	-	57	-
Seat	5 736	703	420	123	403	1	489	44	1 587	-	1 917	49
Skoda	14 968	608	1 240	299	876	4	1 647	256	6 171	201	3 578	88
Smart	2 669	8	4	-	1	-	1	2	1 469	2	1 179	3
Subaru	987	29	1	1	93	-	103	73	512	30	144	1
Suzuki	7 076	499	15	590	961	8	901	611	1 964	6	1 483	38
Toyota, Lexus	13 632	432	68	4	1 539	291	1 017	65	7 251	26	2 902	37
Volvo	1 822	155	1	2	55	-	167	16	491	112	816	7
VW	55 055	3 788	386	255	2 411	56	7 739	403	21 097	865	17 887	168
Sonstige	302	26	2	3	23	-	21	3	60	6	83	75
Insgesamt	277 740	20 013	5 147	2 443	21 241	881	34 153	4 776	100 817	3 505	82 669	2 095
dar. weibliche Halter	66 277	4 906	1 633	906	7 800	342	8 839	1 343	21 441	621	17 969	477

2. (Fortsetzung): Neuzulassungen von Personenkraftwagen im Februar 2009  
nach Marken und Farben  
(ID: npm4\_2009\_02)

Marke	Insgesamt	Davon in Farben										
		weiß	gelb	orange	rot	lila/ violett	blau	grün	grau	braun	schwarz	sonstige
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Januar-Februar 2009												
Alfa Romeo	1 237	192	18	1	277	-	25	-	153	5	566	-
Audi	32 919	3 238	226	16	616	142	2 479	188	11 463	52	14 298	201
BMW, Mini	31 005	3 695	78	8	986	1	2 570	593	8 454	508	14 004	108
Chevrolet	4 204	198	160	130	523	2	1 123	23	1 141	8	894	2
Chrysler, Jeep, Dodge	1 235	42	3	19	91	-	76	46	314	6	624	14
Citroen	12 825	1 127	362	5	2 305	3	1 523	152	4 220	214	2 826	88
Daihatsu	3 022	141	69	7	424	1	240	196	1 292	10	640	2
Fiat	15 089	2 658	1 014	168	1 868	47	2 150	282	2 557	62	3 396	887
Ford	35 680	2 899	49	910	3 725	16	4 904	1 508	12 302	75	8 761	531
General Motors	120	6	1	7	6	-	17	-	19	2	62	-
Honda	7 735	363	97	85	1 162	249	1 068	8	2 770	255	1 671	7
Hyundai	15 988	1 131	197	7	2 856	4	1 567	41	5 056	27	5 029	73
Jaguar	285	12	2	-	5	1	14	39	67	-	144	1
Kia	6 862	305	333	147	526	18	774	61	2 303	17	2 224	154
Lada	744	17	7	-	76	1	89	430	108	6	8	2
Lancia	536	86	96	-	30	-	30	-	99	28	164	3
Land Rover	762	80	3	1	5	-	36	105	181	29	318	4
Mazda	12 142	499	92	23	830	61	2 179	692	4 386	396	2 980	4
Mercedes	35 802	1 814	857	10	483	22	1 869	162	15 979	584	13 618	404
Mitsubishi	5 170	343	7	13	822	3	634	23	2 036	96	1 174	19
Nissan, Infiniti	5 331	313	23	42	573	251	561	18	1 728	353	1 448	21
Opel	35 635	2 515	745	11	1 421	8	6 999	668	14 923	26	8 283	36
Peugeot	15 542	998	247	92	1 939	5	1 080	23	6 877	7	4 241	33
Porsche	2 109	344	57	20	94	9	105	33	340	106	983	18
Renault, Dacia	20 951	2 082	269	216	2 840	45	4 138	120	5 407	929	4 804	101
Saab	230	18	-	-	5	-	22	1	62	-	122	-
Seat	9 622	1 275	689	195	668	2	839	71	2 716	2	3 099	66
Skoda	20 463	940	1 696	389	1 179	4	2 255	321	8 362	270	4 920	127
Smart	4 933	13	5	1	4	-	6	3	2 775	5	2 114	7
Subaru	1 503	52	5	1	129	-	147	116	804	45	203	1
Suzuki	9 657	683	17	780	1 262	13	1 234	844	2 730	8	2 034	52
Toyota, Lexus	20 454	901	94	4	2 386	535	1 705	102	10 357	50	4 262	58
Volvo	3 523	322	3	3	104	-	316	35	940	241	1 548	11
VW	93 168	6 668	731	438	4 081	104	12 893	658	35 904	1 521	29 900	270
Sonstige	642	54	6	11	51	-	38	9	132	10	186	145
Insgesamt	467 125	36 024	8 258	3 760	34 352	1 547	55 705	7 571	168 957	5 953	141 548	3 450
dar. weibliche Halter	95 630	7 713	2 252	1 280	11 489	450	12 576	1 925	30 215	962	26 048	720

**3. Neuzulassungen von Personenkraftwagen im Februar 2009  
nach Emissionsklassen und Bundesländern**  
(ID: npe1\_2009\_02)

Emissionsklasse	Baden- Württemberg	Bayern	Berlin	Branden- burg	Bremen	Hamburg	Hessen	Mecklenburg- Vorpommern	Nieder- sachsen
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Euro 4 (0462-0464)	29 258	36 712	5 114	5 636	1 289	7 672	19 425	3 631	19 294
dar.: Benzin	21 305	27 806	4 036	4 759	951	5 842	13 788	3 067	14 748
Diesel	7 717	8 590	993	791	324	1 807	5 440	520	4 222
98/69/EG I; B (0465, 0466, 0635)	351	213	37	12	5	135	81	11	88
dar.: Benzin	196	108	27	9	3	80	38	7	50
Diesel	147	88	9	3	2	55	36	3	33
98/69/EG II-III; B (0467-0470, 0645, 0655)	1 592	2 074	247	201	83	738	1 195	120	1 544
dar.: Benzin	13	25	8	5	1	14	8	2	16
Diesel	1 578	2 043	239	196	82	724	1 186	117	1 527
99/96/EG; A-C (0472-0475, 0670, u. a.)	32	44	4	1	-	5	22	2	27
dar.: Benzin	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Diesel	31	44	4	1	-	5	22	2	27
Euro 5 (35A0-35M0)	6 406	10 021	954	788	327	2 426	5 066	551	7 169
dar.: Benzin	2 694	3 842	480	509	148	893	1 753	318	4 155
Diesel	3 665	6 179	474	279	179	1 533	3 312	233	3 003
Euro 6 (36N0-36Y0)	4	1	-	-	-	-	-	-	-
dar.: Benzin	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Diesel	4	1	-	-	-	-	-	-	-
Sonstige	16	173	-	6	1	-	10	3	43
Insgesamt	37 659	49 238	6 356	6 644	1 705	10 976	25 799	4 318	28 165
dar.: Benzin	24 219	31 893	4 551	5 287	1 103	6 829	15 589	3 397	19 005
Diesel	13 146	16 996	1 719	1 271	588	4 124	10 004	875	8 819
Zum Vergleich: Pkw-Neuzulassungen	37 659	49 240	6 356	6 644	1 705	10 976	25 799	4 318	28 166
davon mit									
Benzin	24 219	31 894	4 551	5 287	1 103	6 829	15 589	3 397	19 006
Diesel	13 146	16 997	1 719	1 271	588	4 124	10 004	875	8 819
Flüssiggas (einschl. bivalent)	62	129	18	25	3	5	81	23	119
Erdgas (einschl. bivalent)	144	154	34	54	7	7	86	17	190
Elektro	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hybrid	86	66	34	7	4	11	39	6	32
sonstige	2	-	-	-	-	-	-	-	-



Nordrhein- Westfalen	Rheinland- Pfalz	Saarland	Sachsen	Sachsen- Anhalt	Schleswig- Holstein	Thüringen	Sonstige	Deutschland	Emissionsklasse
10	11	12	13	14	15	16	17	18	
45 404	10 127	3 130	9 745	5 483	6 882	5 973	7	214 782	Euro 4 (0462-0464)
35 807	8 023	2 421	8 233	4 713	5 494	5 049	6	166 048	dar.: Benzin
9 016	2 005	695	1 427	688	1 309	870	1	46 415	Diesel
141	36	9	23	14	23	9	-	1 188	98/69/EG I; B
86	19	4	12	9	10	6	-	664	(0465, 0466, 0635)
47	16	3	8	5	11	2	-	468	dar.: Benzin
									Diesel
2 485	480	106	322	190	349	182	9	11 917	98/69/EG II-III; B
30	8	2	2	6	4	1	-	145	(0467-0470, 0645, 0655)
2 451	472	104	319	183	345	180	9	11 755	dar.: Benzin
									Diesel
46	9	1	4	3	9	3	-	212	99/96/EG; A-C
-	-	-	-	-	-	-	-	1	(0472-0475, 0670, u. a.)
46	9	1	4	3	9	3	-	211	dar.: Benzin
									Diesel
8 832	1 779	437	1 616	854	1 207	907	-	49 340	Euro 5
3 982	894	191	964	533	648	537	-	22 541	(35A0-35M0)
4 847	885	246	652	320	559	370	-	26 736	dar.: Benzin
									Diesel
3	-	-	1	-	-	-	-	9	Euro 6
-	-	-	-	-	-	-	-	-	(36N0-36Y0)
3	-	-	1	-	-	-	-	9	dar.: Benzin
									Diesel
20	7	1	2	1	4	1	-	288	Sonstige
56 931	12 438	3 684	11 713	6 545	8 474	7 075	16	277 736	Insgesamt
39 917	8 949	2 619	9 212	5 261	6 159	5 593	6	189 589	dar.: Benzin
16 418	3 389	1 049	2 412	1 200	2 234	1 426	10	85 680	Diesel
56 931	12 439	3 684	11 713	6 545	8 474	7 075	16	277 740	Zum Vergleich:
39 917	8 950	2 619	9 212	5 261	6 159	5 593	6	189 592	Pkw-Neuzulassungen
16 418	3 389	1 049	2 412	1 200	2 234	1 426	10	85 681	davon mit
360	52	5	55	36	33	22	-	1 028	Benzin
168	38	7	13	33	38	25	-	1 015	Diesel
-	-	-	-	-	-	-	-	-	Flüssiggas (einschl. bivalent)
67	9	4	21	15	10	9	-	420	Erdgas (einschl. bivalent)
1	1	-	-	-	-	-	-	4	Elektro
									Hybrid
									sonstige

**4. Neuzulassungen von Personenkraftwagen im Februar 2009  
nach Kraftstoffarten, Hubraum und Emissionsklassen**  
(ID: npe2\_2009\_02)

Kraftstoffart Hubraum	Pkw- Neuzulas- sungen	Darunter nach Emissionsklassen								
		Euro 4	98/69/EG I; B	98/69/EG II-III; B	99/96/EG; A-C	Euro 5	Euro 6	sonstige	zusammen	
		(0462-0464)	(0465, 0466, 0635)	(0467-0470, 0645, 0655)	(0472-0475, 0670, u.a.)	(35A0-35M0)	(36N0-36Y0)			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Februar 2009										
Benzin										
bis 1399 cm <sup>3</sup>	121 447	108 238	-	-	-	13 156	-	51	121 445	
1400 - 1999 cm <sup>3</sup>	61 411	53 398	37	11	-	7 925	-	39	61 410	
2000 und mehr cm <sup>3</sup>	6 724	4 402	627	134	1	1 460	-	100	6 724	
unbekannt <sup>1)</sup>	10	10	-	-	-	-	-	-	10	
Zusammen	189 592	166 048	664	145	1	22 541	-	190	189 589	
Diesel										
bis 1399 cm <sup>3</sup>	2 449	2 413	-	1	-	34	-	1	2 449	
1400 - 1999 cm <sup>3</sup>	59 262	34 552	3	3 529	-	21 152	-	25	59 261	
2000 und mehr cm <sup>3</sup>	23 970	9 450	465	8 225	211	5 550	9	60	23 970	
unbekannt	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Zusammen	85 681	46 415	468	11 755	211	26 736	9	86	85 680	
Flüssiggas (einschl. bivalent)	1 028	1 001	4	16	-	7	-	-	1 028	
Erdgas (einschl. bivalent)	1 015	1 003	1	1	-	10	-	-	1 015	
Elektro	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Hybrid	420	313	51	-	-	46	-	10	420	
Sonstige	4	2	-	-	-	-	-	2	4	
Insgesamt	277 740	214 782	1 188	11 917	212	49 340	9	288	277 736	
Januar-Februar 2009										
Benzin										
bis 1399 cm <sup>3</sup>	183 067	163 484	-	-	-	19 488	-	92	183 064	
1400 - 1999 cm <sup>3</sup>	104 167	91 554	65	31	-	12 439	-	75	104 164	
2000 und mehr cm <sup>3</sup>	14 611	9 518	1 498	233	2	3 195	-	164	14 610	
unbekannt <sup>1)</sup>	33	33	-	-	-	-	-	-	33	
Zusammen	301 878	264 589	1 563	264	2	35 122	-	331	301 871	
Diesel										
bis 1399 cm <sup>3</sup>	4 913	4 809	1	2	-	100	-	1	4 913	
1400 - 1999 cm <sup>3</sup>	109 883	66 635	10	6 453	-	36 718	2	63	109 881	
2000 und mehr cm <sup>3</sup>	45 802	18 575	1 009	16 687	400	9 025	21	84	45 801	
unbekannt	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Zusammen	160 598	90 019	1 020	23 142	400	45 843	23	148	160 595	
Flüssiggas (einschl. bivalent)	1 955	1 898	17	31	-	9	-	-	1 955	
Erdgas (einschl. bivalent)	2 020	1 996	6	1	-	17	-	-	2 020	
Elektro	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Hybrid	665	485	96	-	-	63	-	21	665	
Sonstige	9	5	2	-	-	-	-	2	9	
Insgesamt	467 125	358 992	2 704	23 438	402	81 054	23	502	467 115	

<sup>1)</sup> Einschließlich Fahrzeuge mit Rotationskolbenmotor.

**5. Neuzulassungen von Personenkraftwagen im Februar 2009  
nach CO<sub>2</sub>-Emissionen bzw. Kraftstoffverbrauch  
(ID: npe3\_2009\_02)**

CO <sub>2</sub> -Emission bzw. Kraftstoffverbrauch		Februar 2009	Februar 2008	Veränderung in %	Januar-Februar 2009	Januar-Februar 2008	Veränderung in %
CO <sub>2</sub> -Emission in g/km	Kraftstoffverbrauch in Litern/100 km	1	2	3	4	5	6
Null-Emission-Fahrzeuge		-	1	.	-	1	.
Hybrid		420	462	- 9,1	665	1 006	- 33,9
Erdgas (einschl. bivalente)		1 015	588	+ 72,6	2 020	1 255	+ 61,0
Flüssiggas (einschl. bivalente)		1 028	618	+ 66,3	1 955	1 111	+ 76,0
<b>Diesel</b>							
bis 90	bis 3,4	387	445	- 13,0	884	961	- 8,0
91 - 120	3,5 - 4,5	7 127	6 222	+ 14,5	13 236	12 161	+ 8,8
121 - 140	4,6 - 5,3	17 649	18 943	- 6,8	32 114	38 226	- 16,0
141 - 160	5,4 - 6,0	25 043	30 993	- 19,2	45 633	61 110	- 25,3
161 - 180	6,1 - 6,8	14 859	21 143	- 29,7	28 652	42 683	- 32,9
181 - 200	6,9 - 7,5	9 141	10 686	- 14,5	16 622	22 401	- 25,8
201 - 240	7,6 - 9,1	7 266	10 984	- 33,8	15 058	22 080	- 31,8
241 - 280	9,2 - 10,6	2 230	4 501	- 50,5	4 766	10 261	- 53,6
281 - 320	10,7 - 12,1	397	710	- 44,1	800	1 769	- 54,8
321 und mehr unbekannt	12,2 und mehr	3	31	.	5	70	.
Zusammen		1 579	2 291	- 31,1	2 828	4 305	- 34,3
Durchschnittlicher CO <sub>2</sub> -Wert in g/km		85 681	106 949	- 19,9	160 598	216 027	- 25,7
<b>Benzin</b>							
bis 90	bis 3,8	5	2	.	9	3	.
91 - 120	3,9 - 5,1	22 048	6 698	+ 229,2	33 651	13 329	+ 152,5
121 - 140	5,2 - 5,9	53 478	20 649	+ 159,0	82 176	41 467	+ 98,2
141 - 160	6,0 - 6,8	57 143	33 350	+ 71,3	88 072	61 611	+ 42,9
161 - 180	6,9 - 7,6	32 344	29 099	+ 11,2	52 848	54 275	- 2,6
181 - 200	7,7 - 8,4	14 172	17 638	- 19,7	25 363	33 871	- 25,1
201 - 240	8,5 - 10,1	5 024	6 734	- 25,4	9 760	13 505	- 27,7
241 - 280	10,2 - 11,8	1 590	2 129	- 25,3	3 572	4 187	- 14,7
281 - 320	11,9 - 13,5	556	1 308	- 57,5	1 250	2 805	- 55,4
321 und mehr unbekannt	13,6 und mehr	461	1 120	- 58,8	1 056	2 234	- 52,7
Zusammen		2 771	1 263	+ 119,4	4 121	2 638	+ 56,2
Durchschnittlicher CO <sub>2</sub> -Wert in g/km		189 592	119 990	+ 58,0	301 878	229 925	+ 31,3
<b>Benzin und Diesel zusammen</b>							
bis 90		392	447	- 12,3	893	964	- 7,4
91 - 120		29 175	12 920	+ 125,8	46 887	25 490	+ 83,9
121 - 140		71 127	39 592	+ 79,6	114 290	79 693	+ 43,4
141 - 160		82 186	64 343	+ 27,7	133 705	122 721	+ 9,0
161 - 180		47 203	50 242	- 6,0	81 500	96 958	- 15,9
181 - 200		23 313	28 324	- 17,7	41 985	56 272	- 25,4
201 - 240		12 290	17 718	- 30,6	24 818	35 585	- 30,3
241 - 280		3 820	6 630	- 42,4	8 338	14 448	- 42,3
281 - 320		953	2 018	- 52,8	2 050	4 574	- 55,2
321 und mehr unbekannt		464	1 151	- 59,7	1 061	2 304	- 53,9
Zusammen		4 350	3 554	+ 22,4	6 949	6 943	+ 0,1
<b>Sonstige</b>							
Zusammen		275 273	226 939	+ 21,3	462 476	445 952	+ 3,7
<b>Insgesamt</b>							
Zusammen		277 740	228 623	+ 21,5	467 125	449 365	+ 4,0
Durchschnittlicher CO <sub>2</sub> -Wert in g/km		154,6	166,2	- 7,0	156,6	166,7	- 6,1

**6. Neuzulassungen von Personenkraftwagen im Februar 2009  
nach Lebensalter der Halter und Hubraum**  
(ID: nph1\_2009\_02)

Lebensalter des Halters		Februar 2009					insgesamt	darunter weibliche Halter
		mit Hubraum in cm <sup>3</sup>				unbekannt <sup>1)</sup>		
		bis 1399	1400 bis 1999	2000 und mehr				
1	2	3	4	5	6			
Absolut								
bis 17 Jahre	99	87	13	-	199	84		
18 - 20 Jahre	1 006	291	31	-	1 328	633		
21 - 24 Jahre	2 555	1 207	113	-	3 875	1 986		
25 - 29 Jahre	4 286	2 604	309	1	7 200	3 539		
30 - 34 Jahre	5 299	3 633	522	-	9 454	4 422		
35 - 39 Jahre	8 322	5 373	984	-	14 679	6 630		
40 - 44 Jahre	13 348	7 946	1 441	-	22 735	9 523		
45 - 49 Jahre	15 773	8 831	1 557	2	26 163	10 784		
50 - 54 Jahre	14 929	8 481	1 264	1	24 675	9 539		
55 - 59 Jahre	12 090	7 399	1 186	2	20 677	7 460		
60 - 64 Jahre	7 679	5 323	899	1	13 902	4 437		
65 - 69 Jahre	7 585	4 960	802	-	13 347	3 797		
70 - 74 Jahre	4 836	3 092	403	-	8 331	1 991		
75 - 79 Jahre	2 268	1 257	144	-	3 669	838		
80 und mehr Jahre	1 530	701	97	-	2 328	611		
unbekannt	9	4	1	-	14	3		
Zusammen	101 614	61 189	9 766	7	172 576	66 277		
darunter weibliche Halter	47 144	17 338	1 794	1	66 277	X		
Juristische Personen und unbekannt	22 875	61 047	21 236	6	105 164	X		
Insgesamt	124 489	122 236	31 002	13	277 740	66 277		
Anteil in Prozent								
bis 17 Jahre	0,1	0,1	0,1	-	0,1	0,1		
18 - 20 Jahre	1,0	0,5	0,3	-	0,8	1,0		
21 - 24 Jahre	2,5	2,0	1,2	-	2,2	3,0		
25 - 29 Jahre	4,2	4,3	3,2	14,3	4,2	5,3		
30 - 34 Jahre	5,2	5,9	5,3	-	5,5	6,7		
35 - 39 Jahre	8,2	8,8	10,1	-	8,5	10,0		
40 - 44 Jahre	13,1	13,0	14,8	-	13,2	14,4		
45 - 49 Jahre	15,5	14,4	15,9	28,6	15,2	16,3		
50 - 54 Jahre	14,7	13,9	12,9	14,3	14,3	14,4		
55 - 59 Jahre	11,9	12,1	12,1	28,6	12,0	11,3		
60 - 64 Jahre	7,6	8,7	9,2	14,3	8,1	6,7		
65 - 69 Jahre	7,5	8,1	8,2	-	7,7	5,7		
70 - 74 Jahre	4,8	5,1	4,1	-	4,8	3,0		
75 - 79 Jahre	2,2	2,1	1,5	-	2,1	1,3		
80 und mehr Jahre	1,5	1,1	1,0	-	1,3	0,9		
unbekannt	0,0	0,0	0,0	-	0,0	0,0		
Zusammen	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0		
darunter weibliche Halter	46,4	28,3	18,4	14,3	38,4	X		
Juristische Personen und unbekannt	18,4	49,9	68,5	46,2	37,9	X		
Insgesamt	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0		

6. (Fortsetzung): Neuzulassungen von Personenkraftwagen im Februar 2009  
nach Lebensalter der Halter und Hubraum  
(ID: nph1\_2009\_02)

Lebensalter des Halters	Januar-Februar 2009					
	mit Hubraum in cm <sup>3</sup>				insgesamt	darunter weibliche Halter
	bis 1399	1400 bis 1999	2000 und mehr	unbekannt <sup>1)</sup>		
1	2	3	4	5	6	
Absolut						
bis 17 Jahre	162	153	24	-	339	156
18 - 20 Jahre	1 638	491	64	-	2 193	1 070
21 - 24 Jahre	3 858	1 935	198	-	5 991	3 050
25 - 29 Jahre	6 457	4 138	564	1	11 160	5 420
30 - 34 Jahre	7 608	5 874	978	2	14 462	6 536
35 - 39 Jahre	11 712	8 670	1 859	-	22 241	9 549
40 - 44 Jahre	18 738	12 831	2 786	2	34 357	13 748
45 - 49 Jahre	21 841	13 961	2 929	4	38 735	15 213
50 - 54 Jahre	20 682	13 346	2 375	3	36 406	13 568
55 - 59 Jahre	16 799	11 660	2 262	3	30 724	10 557
60 - 64 Jahre	10 842	8 415	1 709	1	20 967	6 346
65 - 69 Jahre	10 556	7 981	1 547	1	20 085	5 372
70 - 74 Jahre	6 824	5 000	817	-	12 641	2 879
75 - 79 Jahre	3 191	2 056	311	-	5 558	1 241
80 und mehr Jahre	2 084	1 179	166	-	3 429	919
unbekannt	12	8	3	-	23	6
Zusammen	143 004	97 698	18 592	17	259 311	95 630
darunter weibliche Halter	65 520	26 810	3 296	4	95 630	X
Juristische Personen und unbekannt	46 006	119 350	42 437	21	207 814	X
Insgesamt	189 010	217 048	61 029	38	467 125	95 630
Anteil in Prozent						
bis 17 Jahre	0,1	0,2	0,1	-	0,1	0,2
18 - 20 Jahre	1,1	0,5	0,3	-	0,8	1,1
21 - 24 Jahre	2,7	2,0	1,1	-	2,3	3,2
25 - 29 Jahre	4,5	4,2	3,0	5,9	4,3	5,7
30 - 34 Jahre	5,3	6,0	5,3	11,8	5,6	6,8
35 - 39 Jahre	8,2	8,9	10,0	-	8,6	10,0
40 - 44 Jahre	13,1	13,1	15,0	11,8	13,2	14,4
45 - 49 Jahre	15,3	14,3	15,8	23,5	14,9	15,9
50 - 54 Jahre	14,5	13,7	12,8	17,6	14,0	14,2
55 - 59 Jahre	11,7	11,9	12,2	17,6	11,8	11,0
60 - 64 Jahre	7,6	8,6	9,2	5,9	8,1	6,6
65 - 69 Jahre	7,4	8,2	8,3	5,9	7,7	5,6
70 - 74 Jahre	4,8	5,1	4,4	-	4,9	3,0
75 - 79 Jahre	2,2	2,1	1,7	-	2,1	1,3
80 und mehr Jahre	1,5	1,2	0,9	-	1,3	1,0
unbekannt	0,0	0,0	0,0	-	0,0	0,0
Zusammen	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0
darunter weibliche Halter	45,8	27,4	17,7	23,5	36,9	X
Juristische Personen und unbekannt	24,3	55,0	69,5	55,3	44,5	X
Insgesamt	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0

<sup>1)</sup> Einschließlich Fahrzeuge mit Rotationskolben- und Elektromotor.

**7. Neuzulassungen von Kraffrädern im Februar 2009  
nach Herstellern und Hubraum**  
(ID: nmm1\_2009\_02)

Hersteller	Insgesamt	Dreirädrige Kfz	Leichte vierrädrige Kfz	Zweirädrige Kfz mit Hubraum in cm <sup>3</sup>								zusammen
				bis 125	126 bis 249	250 bis 499	500 bis 749	750 bis 999	1000 und mehr	unbekannt <sup>1)</sup>		
				1	2	3	4	5	6	7	8	
Februar 2009												
Aeon Motor (RC)	11	-	11	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Artic Cat (A)	11	-	11	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Benelli (I)	10	-	-	2	-	-	-	1	7	-	-	10
Betamotor (I)	44	-	-	3	8	31	2	-	-	-	-	44
BMW	1 291	-	-	-	-	86	34	365	806	-	-	1 291
Bombardier (CDN)	19	11	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Boxer (I)	11	-	-	3	-	1	7	-	-	-	-	11
Buell (USA)	19	-	-	-	-	-	-	2	17	-	-	19
C.P.I. Motor (RC)	12	-	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Changzhou Kwang. (RC)	44	-	-	44	-	-	-	-	-	-	-	44
Citycom	7	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Daelim (ROK)	60	-	2	58	-	-	-	-	-	-	-	58
Dinli (RC)	5	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ducati (I)	232	-	-	-	-	-	45	33	154	-	-	232
Harley-Davidson (USA)	359	-	-	-	-	-	-	53	306	-	-	359
Her Chee (RC)	30	-	29	-	-	1	-	-	-	-	-	1
Honda, Montesa (BR/E//IND/RC/THA/USA)	2 383	-	-	989	4	119	630	627	13	1	-	2 383
Honda (J)	813	-	-	-	6	7	408	353	39	-	-	813
Husqvarna (I)	27	-	-	6	1	14	6	-	-	-	-	27
Hyosung (ROK)	62	-	1	39	6	-	15	-	-	1	-	61
Jiangsu Linhai (RC)	9	-	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Jinan Qingqi (RC)	80	-	-	80	-	-	-	-	-	-	-	80
Kawasaki (J)	446	-	2	-	42	1	221	130	50	-	-	444
KTM (A)	274	-	7	7	12	96	85	1	65	1	-	267
Kymco (RC)	177	-	108	49	3	16	1	-	-	-	-	69
Malaguti (I)	11	-	-	11	-	-	-	-	-	-	-	11
MBK (F)	123	-	-	100	-	4	19	-	-	-	-	123
Moto-Guzzi (I)	40	-	-	-	-	-	2	5	32	1	-	40
Moto Morini (I)	12	-	-	-	-	-	-	-	12	-	-	12
MV Agusta (I)	23	-	-	1	2	3	2	6	8	1	-	23
Nacional Motor (E)	11	-	4	5	2	-	-	-	-	-	-	7
Peugeot (F)	60	-	-	41	8	11	-	-	-	-	-	60
Piaggio (I/RC)	658	182	8	225	82	80	8	72	-	1	-	468
Rewaco	8	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
San Yang (RC)	60	-	16	33	1	10	-	-	-	-	-	44
Shanghai Shenke (RC)	9	-	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Standard Motor (RC)	40	-	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Suzuki (E)	274	-	-	104	170	-	-	-	-	-	-	274
Suzuki (J)	982	-	15	16	-	14	486	147	304	-	-	967
Taiw. Golden Bee (RC)	29	-	21	8	-	-	-	-	-	-	-	8
Triumph (GB)	200	-	-	-	-	-	109	29	62	-	-	200
Yamaha (E//RC/USA)	124	-	1	80	-	23	20	-	-	-	-	123
Yamaha (J)	364	-	37	-	-	31	108	122	66	-	-	327
Zhejiang QianJiang (RC)	9	-	-	9	-	-	-	-	-	-	-	9
Zhejiang Shenmao (RC)	7	-	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Sonstige Hersteller	1 041	30	435	478	34	24	6	7	13	14	-	576
Insgesamt	10 521	238	798	2 391	381	572	2 214	1 953	1 954	20	-	9 485

7. (Fortsetzung): Neuzulassungen von Krafträdern im Februar 2009  
nach Herstellern und Hubraum  
(ID: nmm1\_2009\_02)

Hersteller	Insgesamt	Dreirädrige Kfz	Leichte vierrädrige Kfz	Zweirädrige Kfz mit Hubraum in cm <sup>3</sup>								zusammen
				bis 125	126 bis 249	250 bis 499	500 bis 749	750 bis 999	1000 und mehr	unbekannt <sup>1)</sup>		
				1	2	3	4	5	6	7	8	
Januar-Februar 2009												
Aeon Motor (RC)	19	-	19	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Artic Cat (A)	29	-	29	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Benelli (I)	11	-	-	2	-	-	-	1	8	-	-	11
Betamotor (I)	66	-	-	6	10	44	6	-	-	-	-	66
BMW	1 598	-	-	-	-	101	47	416	1 034	-	-	1 598
Bombardier (CDN)	25	11	14	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Boxer (I)	18	-	-	7	-	2	9	-	-	-	-	18
Buell (USA)	35	-	-	-	-	-	-	2	33	-	-	35
C.P.I. Motor (RC)	18	-	18	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Changzhou Kwang. (RC)	93	-	-	93	-	-	-	-	-	-	-	93
Citycom	11	11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Daelim (ROK)	101	-	5	95	-	-	-	-	-	-	1	96
Dinli (RC)	17	-	17	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ducati (I)	290	-	-	-	-	-	54	45	191	-	-	290
Harley-Davidson (USA)	506	-	-	-	-	-	-	58	448	-	-	506
Her Chee (RC)	49	-	48	-	-	1	-	-	-	-	-	1
Honda, Montesa (BR/E//IND/RC/THA/USA)	3 003	-	-	1 209	8	155	822	784	24	1	-	3 003
Honda (J)	1 190	-	-	2	7	10	594	520	57	-	-	1 190
Husqvarna (I)	49	-	-	7	1	31	10	-	-	-	-	49
Hyosung (ROK)	99	-	2	58	13	2	23	-	-	1	-	97
Jiangsu Linhai (RC)	21	-	21	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Jinan Qingqi (RC)	133	-	-	132	-	-	-	-	-	1	-	133
Kawasaki (J)	751	-	5	-	56	2	393	211	83	1	-	746
KTM (A)	453	-	10	9	23	168	150	6	86	1	-	443
Kymco (RC)	321	-	208	78	7	26	1	-	-	1	-	113
Malaguti (I)	21	-	-	21	-	-	-	-	-	-	-	21
MBK (F)	209	-	1	167	-	6	35	-	-	-	-	208
Moto-Guzzi (I)	66	-	-	-	-	-	4	8	53	1	-	66
Moto Morini (I)	16	-	-	-	-	-	-	-	16	-	-	16
MV Agusta (I)	37	-	-	4	2	4	6	11	9	1	-	37
Nacional Motor (E)	34	-	5	24	5	-	-	-	-	-	-	29
Peugeot (F)	106	-	-	72	13	21	-	-	-	-	-	106
Piaggio (I/RC)	1 023	275	12	363	126	133	10	103	-	1	-	736
Rewaco	12	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
San Yang (RC)	83	-	19	50	1	13	-	-	-	-	-	64
Shanghai Shenke (RC)	16	-	16	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Standard Motor (RC)	72	-	72	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Suzuki (E)	316	-	-	140	176	-	-	-	-	-	-	316
Suzuki (J)	1 576	-	30	25	-	23	716	227	555	-	-	1 546
Taiw. Golden Bee (RC)	49	-	37	12	-	-	-	-	-	-	-	12
Triumph (GB)	282	-	-	-	-	1	139	48	94	-	-	282
Yamaha (BR/E//RC/USA)	195	-	1	129	2	33	30	-	-	-	-	194
Yamaha (J)	527	-	80	-	-	48	137	152	110	-	-	447
Zhejiang QianJiang (RC)	16	-	-	16	-	-	-	-	-	-	-	16
Zhejiang Shenmao (RC)	16	-	16	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Sonstige Hersteller	1 793	44	760	817	59	35	10	10	27	31	-	989
Insgesamt	15 371	353	1 445	3 538	509	859	3 196	2 602	2 828	41	-	13 573

<sup>1)</sup> Einschließlich Fahrzeuge mit Rotationskolben- und Elektromotor.

**8. Neuzulassungen von Krafträdern im Februar 2009  
nach Hubraum, Bundesländern und Emissionsklassen**  
(ID: nme1\_2009\_02)

Hubraum Land	Insgesamt	Darunter nach Emissionsklassen					
		Euro 1 (0205, 0206, 0306, 0307, 0308)		Euro 2 (0209, 0210, 0309, 0310)		Euro 3 (0211, 0212, 0213, 0214)	
		Anzahl	Anteil in %	Anzahl	Anteil in %	Anzahl	Anteil in %
1	2	3	4	5	6	7	
Februar 2009 nach Hubraum							
Dreirädrige Kfz	238	-	-	222	93,3	-	-
Leichte vierrädrige Kfz	798	5	0,6	605	75,8	4	0,5
Zweirädrige Kfz							
Hubraum bis 125 cm <sup>3</sup>	2 391	12	0,5	28	1,2	2 170	90,8
126 - 249 cm <sup>3</sup>	381	1	0,3	5	1,3	361	94,8
250 - 499 cm <sup>3</sup>	572	2	0,3	7	1,2	552	96,5
500 - 749 cm <sup>3</sup>	2 214	2	0,1	5	0,2	2 197	99,2
750 - 999 cm <sup>3</sup>	1 953	2	0,1	3	0,2	1 935	99,1
1000 und mehr cm <sup>3</sup>	1 954	1	0,1	4	0,2	1 939	99,2
unbekannt <sup>1)</sup>	20	1	5,0	-	-	7	35,0
Zusammen	9 485	21	0,2	52	0,5	9 161	96,6
Krafträder insgesamt	10 521	26	0,2	879	8,4	9 165	87,1
nach Ländern							
Baden-Württemberg	1 302	2	0,2	116	8,9	1 103	84,7
Bayern	2 211	3	0,1	160	7,2	1 977	89,4
Berlin	267	-	-	14	5,2	246	92,1
Brandenburg	299	3	1,0	23	7,7	257	86,0
Bremen	59	-	-	2	3,4	56	94,9
Hamburg	158	-	-	9	5,7	142	89,9
Hessen	1 393	-	-	79	5,7	1 281	92,0
Mecklenburg-Vorpommern	168	-	-	8	4,8	151	89,9
Niedersachsen	888	2	0,2	101	11,4	741	83,4
Nordrhein-Westfalen	1 933	12	0,6	167	8,6	1 646	85,2
Rheinland-Pfalz	498	-	-	68	13,7	402	80,7
Saarland	135	-	-	11	8,1	121	89,6
Sachsen	387	1	0,3	43	11,1	333	86,0
Sachsen-Anhalt	264	2	0,8	31	11,7	213	80,7
Schleswig-Holstein	333	1	0,3	31	9,3	292	87,7
Thüringen	226	-	-	16	7,1	204	90,3
Sonstige	-	-	-	-	-	-	-



8. (Fortsetzung): Neuzulassungen von Krafträdern im Februar 2009  
nach Hubraum, Bundesländern und Emissionsklassen  
(ID: nme1\_2009\_02)

Hubraum Land	Insgesamt	Darunter nach Emissionsklassen					
		Euro 1 (0205, 0206, 0306, 0307, 0308)		Euro 2 (0209, 0210, 0309, 0310)		Euro 3 (0211, 0212, 0213, 0214)	
		Anzahl	Anteil in %	Anzahl	Anteil in %	Anzahl	Anteil in %
	1	2	3	4	5	6	7
Januar-Februar 2009 nach Hubraum							
Dreirädrige Kfz	353	-	-	324	91,8	-	-
Leichte vierrädrige Kfz	1 445	7	0,5	1 095	75,8	14	1,0
Zweirädrige Kfz							
Hubraum bis 125 cm <sup>3</sup>	3 538	18	0,5	71	2,0	3 105	87,8
126 - 249 cm <sup>3</sup>	509	1	0,2	20	3,9	463	91,0
250 - 499 cm <sup>3</sup>	859	2	0,2	25	2,9	817	95,1
500 - 749 cm <sup>3</sup>	3 196	4	0,1	16	0,5	3 160	98,9
750 - 999 cm <sup>3</sup>	2 602	3	0,1	12	0,5	2 563	98,5
1000 und mehr cm <sup>3</sup>	2 828	1	0,0	17	0,6	2 787	98,6
unbekannt <sup>1)</sup>	41	1	2,4	2	4,9	14	34,1
Zusammen	13 573	30	0,2	163	1,2	12 909	95,1
Krafträder insgesamt	15 371	37	0,2	1 582	10,3	12 923	84,1
nach Ländern							
Baden-Württemberg	1 866	2	0,1	190	10,2	1 553	83,2
Bayern	2 960	3	0,1	307	10,4	2 522	85,2
Berlin	371	-	-	21	5,7	340	91,6
Brandenburg	387	5	1,3	37	9,6	320	82,7
Bremen	104	1	1,0	6	5,8	91	87,5
Hamburg	226	-	-	17	7,5	201	88,9
Hessen	2 167	1	0,0	142	6,6	1 958	90,4
Mecklenburg-Vorpommern	249	-	-	18	7,2	213	85,5
Niedersachsen	1 308	3	0,2	173	13,2	1 038	79,4
Nordrhein-Westfalen	3 115	17	0,5	328	10,5	2 565	82,3
Rheinland-Pfalz	737	-	-	122	16,6	563	76,4
Saarland	194	-	-	18	9,3	169	87,1
Sachsen	536	1	0,2	69	12,9	442	82,5
Sachsen-Anhalt	356	3	0,8	44	12,4	281	78,9
Schleswig-Holstein	469	1	0,2	60	12,8	387	82,5
Thüringen	326	-	-	30	9,2	280	85,9
Sonstige	-	-	-	-	-	-	-

<sup>1)</sup> Einschließlich Fahrzeuge mit Rotationskolben- und Elektromotor.

**9. Neuzulassungen von Kraffrädern im Februar 2009  
nach Lebensalter der Halter und Hubraum**  
(ID: nmh1\_2009\_02)

Lebensalter des Halters		Februar 2009						
		drei- rädri- ge Kfz	leichte vierräd- rige Kfz	zweirädri- ge Kfz			zu- sam- men	darunter weibliche Halter
				mit Hubraum in cm <sup>3</sup>				
				bis 499	500 und mehr	unbekannt <sup>1)</sup>		
1	2	3	4	5	6	7		
Absolut								
bis 17 Jahre	-	1	75	1	-	76	9	
18 - 20 Jahre	-	23	36	39	2	77	6	
21 - 24 Jahre	2	60	50	116	-	166	15	
25 - 29 Jahre	5	104	92	201	-	293	25	
30 - 34 Jahre	9	91	125	208	2	335	43	
35 - 39 Jahre	21	114	178	329	3	510	79	
40 - 44 Jahre	43	114	364	597	2	963	112	
45 - 49 Jahre	38	82	425	650	6	1 081	131	
50 - 54 Jahre	26	45	375	436	3	814	75	
55 - 59 Jahre	16	20	240	238	-	478	35	
60 - 64 Jahre	22	22	165	95	1	261	10	
65 - 69 Jahre	9	13	113	60	-	173	11	
70 - 74 Jahre	3	8	51	16	1	68	5	
75 - 79 Jahre	2	5	13	1	-	14	1	
80 und mehr Jahre	-	1	5	4	-	9	-	
unbekannt	-	-	-	2	-	2	1	
Zusammen	196	703	2 307	2 993	20	5 320	558	
darunter weibliche Halter	27	87	306	249	3	558	X	
Juristische Personen und unbekannt	42	95	1 037	3 128	-	4 165	X	
Insgesamt	238	798	3 344	6 121	20	9 485	558	
Anteil in Prozent								
bis 17 Jahre	-	0,1	3,3	0,0	-	1,4	1,6	
18 - 20 Jahre	-	3,3	1,6	1,3	10,0	1,4	1,1	
21 - 24 Jahre	1,0	8,5	2,2	3,9	-	3,1	2,7	
25 - 29 Jahre	2,6	14,8	4,0	6,7	-	5,5	4,5	
30 - 34 Jahre	4,6	12,9	5,4	6,9	10,0	6,3	7,7	
35 - 39 Jahre	10,7	16,2	7,7	11,0	15,0	9,6	14,2	
40 - 44 Jahre	21,9	16,2	15,8	19,9	10,0	18,1	20,1	
45 - 49 Jahre	19,4	11,7	18,4	21,7	30,0	20,3	23,5	
50 - 54 Jahre	13,3	6,4	16,3	14,6	15,0	15,3	13,4	
55 - 59 Jahre	8,2	2,8	10,4	8,0	-	9,0	6,3	
60 - 64 Jahre	11,2	3,1	7,2	3,2	5,0	4,9	1,8	
65 - 69 Jahre	4,6	1,8	4,9	2,0	-	3,3	2,0	
70 - 74 Jahre	1,5	1,1	2,2	0,5	5,0	1,3	0,9	
75 - 79 Jahre	1,0	0,7	0,6	0,0	-	0,3	0,2	
80 und mehr Jahre	-	0,1	0,2	0,1	-	0,2	-	
unbekannt	-	-	-	0,1	-	0,0	0,2	
Zusammen	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	
darunter weibliche Halter	13,8	12,4	13,3	8,3	15,0	10,5	X	
Juristische Personen und unbekannt	17,6	11,9	31,0	51,1	-	43,9	X	
Insgesamt	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	

9. (Fortsetzung): Neuzulassungen von Kraftfahrzeugen im Februar 2009  
nach Lebensalter der Halter und Hubraum  
(ID: nmh1\_2009\_02)

Lebensalter des Halters	Januar-Februar 2009						
	drei- rädri- ge Kfz	leichte vierräd- rige Kfz	zweirädri- ge Kfz			zu- sam- men	darunter weibliche Halter
			mit Hubraum in cm <sup>3</sup>				
			bis 499	500 und mehr	unbekannt <sup>1)</sup>		
1	2	3	4	5	6	7	
Absolut							
bis 17 Jahre	-	2	130	1	-	131	11
18 - 20 Jahre	-	42	53	54	2	109	10
21 - 24 Jahre	3	109	92	153	1	246	23
25 - 29 Jahre	7	184	144	280	-	424	41
30 - 34 Jahre	10	181	221	292	2	515	61
35 - 39 Jahre	35	203	276	476	3	755	116
40 - 44 Jahre	69	192	607	842	2	1 451	163
45 - 49 Jahre	64	163	691	916	11	1 618	191
50 - 54 Jahre	33	83	569	619	10	1 198	125
55 - 59 Jahre	23	42	372	335	1	708	58
60 - 64 Jahre	31	34	251	151	1	403	16
65 - 69 Jahre	10	18	171	83	1	255	17
70 - 74 Jahre	3	14	82	23	2	107	8
75 - 79 Jahre	4	7	28	2	-	30	2
80 und mehr Jahre	-	2	10	5	-	15	1
unbekannt	-	-	-	2	-	2	1
Zusammen	292	1 276	3 697	4 234	36	7 967	844
darunter weibliche Halter	42	156	461	379	4	844	X
Juristische Personen und unbekannt	61	169	1 209	4 392	5	5 606	X
Insgesamt	353	1 445	4 906	8 626	41	13 573	844
Anteil in Prozent							
bis 17 Jahre	-	0,2	3,5	0,0	-	1,6	1,3
18 - 20 Jahre	-	3,3	1,4	1,3	5,6	1,4	1,2
21 - 24 Jahre	1,0	8,5	2,5	3,6	2,8	3,1	2,7
25 - 29 Jahre	2,4	14,4	3,9	6,6	-	5,3	4,9
30 - 34 Jahre	3,4	14,2	6,0	6,9	5,6	6,5	7,2
35 - 39 Jahre	12,0	15,9	7,5	11,2	8,3	9,5	13,7
40 - 44 Jahre	23,6	15,0	16,4	19,9	5,6	18,2	19,3
45 - 49 Jahre	21,9	12,8	18,7	21,6	30,6	20,3	22,6
50 - 54 Jahre	11,3	6,5	15,4	14,6	27,8	15,0	14,8
55 - 59 Jahre	7,9	3,3	10,1	7,9	2,8	8,9	6,9
60 - 64 Jahre	10,6	2,7	6,8	3,6	2,8	5,1	1,9
65 - 69 Jahre	3,4	1,4	4,6	2,0	2,8	3,2	2,0
70 - 74 Jahre	1,0	1,1	2,2	0,5	5,6	1,3	0,9
75 - 79 Jahre	1,4	0,5	0,8	0,0	-	0,4	0,2
80 und mehr Jahre	-	0,2	0,3	0,1	-	0,2	0,1
unbekannt	-	-	-	0,0	-	0,0	0,1
Zusammen	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0
darunter weibliche Halter	14,4	12,2	12,5	9,0	11,1	10,6	X
Juristische Personen und unbekannt	17,3	11,7	24,6	50,9	12,2	41,3	X
Insgesamt	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0

<sup>1)</sup> Einschließlich Fahrzeuge mit Rotationskolben- und Elektromotor.

**10. Neuzulassungen von Kraftomnibussen, Lastkraftwagen  
und Sonstigen Kfz im Februar 2009 nach Herstellern**  
(ID: nmm1\_2009\_02)

Hersteller	Kraftomnibusse			Lastkraftwagen			Sonstige Kfz		
	Februar 2009	Januar-Februar 2009		Februar 2009	Januar-Februar 2009		Februar 2009	Januar-Februar 2009	
		Anzahl	Anteil in %		Anzahl	Anteil in %		Anzahl	Anteil in %
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Bamford (GB)	-	-	-	-	-	-	4	13	0,7
Bova (NL)	16	20	2,6	-	-	-	-	-	-
Bucher-Guyer (CH)	-	-	-	-	-	-	2	10	0,5
Caterpillar (GB/USA)	-	-	-	-	-	-	8	13	0,7
Chrysler (USA)	-	-	-	51	79	0,3	1	1	0,1
Citroen (F)	3	4	0,5	691	1 991	7,0	13	17	0,9
DAF Trucks (NL)	-	-	-	101	234	0,8	7	9	0,5
Daimler	17	50	6,5	3 371	6 860	24,0	335	676	34,9
Evobus	140	381	49,9	-	-	-	-	7	0,4
Faun	-	-	-	-	-	-	8	20	1,0
Fiat (I)	1	3	0,4	1 215	2 665	9,3	20	43	2,2
Ford (D)	21	40	5,2	1 211	2 308	8,1	34	59	3,0
Ford (Ausland)	-	-	-	13	15	0,1	-	3	0,2
General Motors (CDN/USA)	-	-	-	4	7	0,0	1	4	0,2
Hako-Werke	-	-	-	-	1	0,0	5	8	0,4
Hyundai (ROK/TR)	-	-	-	83	154	0,5	-	-	-
Isuzu (J)	-	-	-	52	101	0,4	-	1	0,1
Iveco (F/I)	18	36	4,7	455	978	3,4	34	84	4,3
Iveco-Magirus	-	-	-	62	143	0,5	7	14	0,7
Ladog	-	-	-	-	-	-	6	12	0,6
Land Rover (GB)	-	-	-	13	28	0,1	1	1	0,1
Liebherr (D)	-	-	-	-	-	-	18	40	2,1
Liebherr (A)	-	-	-	-	-	-	1	9	0,5
Manitowoc	-	-	-	-	-	-	13	30	1,5
MAN Nutzfahrzeuge	72	121	15,8	572	1 191	4,2	92	212	10,9
Mazda (J)	-	-	-	36	97	0,3	-	-	-
Mitsubishi (J/THA)	-	-	-	146	255	0,9	4	6	0,3
Multicar	-	-	-	25	51	0,2	17	38	2,0
Neoplan Bus	9	17	2,2	-	-	-	-	-	-
Nissan (CH/E/F/J)	-	-	-	201	398	1,4	8	13	0,7
Opel	-	-	-	534	1 172	4,1	29	34	1,8
Peugeot (F)	1	2	0,3	495	1 057	3,7	5	14	0,7
Pfau	-	-	-	20	26	0,1	-	-	-
Piaggio (I)	-	-	-	18	42	0,1	-	-	-
Renault, Dacia (F/RO)	7	10	1,3	946	1 689	5,9	51	79	4,1
Renault Trucks (F)	-	-	-	43	90	0,3	6	12	0,6
Saab, -Scania (NL/S)	-	2	0,3	60	154	0,5	12	17	0,9
Schmidt, St. Blasien	-	-	-	-	-	-	8	12	0,6
Skoda (CZ)	-	-	-	75	141	0,5	1	1	0,1
Solaris (PL)	-	12	1,6	-	-	-	-	-	-
Sovab (F)	-	-	-	152	304	1,1	11	16	0,8
Terex Demag	-	-	-	-	-	-	5	16	0,8
Toyota (B/J/THA/ZA)	-	-	-	167	333	1,2	1	2	0,1
VDL Bus & Coach (NL)	7	26	3,4	-	-	-	-	-	-
Volkswagen	1	4	0,5	2 944	5 799	20,2	92	189	9,8
Volvo/ -BM (S)	18	20	2,6	69	164	0,6	11	22	1,1
Sonstige Hersteller	9	16	2,1	47	111	0,4	91	180	9,3
Insgesamt	340	764	100,0	13 872	28 638	100,0	962	1 937	100,0

**11. Neuzulassungen von Zugmaschinen im Februar 2009  
nach Herstellern**  
(ID: nzm1\_2009\_02)

Hersteller	Land-/forstwirtschaftl. Zugmaschinen			Sattelzugmaschinen			Zugmaschinen zusammen		
	Februar 2009	Januar-Februar 2009		Februar 2009	Januar-Februar 2009		Februar 2009	Januar-Februar 2009	
		Anzahl	Anteil in %		Anzahl	Anteil in %		Anzahl	Anteil in %
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Agco (D)	457	917	22,0	-	-	-	457	917	10,7
Agco (F/GB)	70	122	2,9	-	-	-	70	122	1,4
Argo (I)	30	49	1,2	-	-	-	30	49	0,6
Bombardier (CDN)	21	48	1,2	-	-	-	21	48	0,6
Carraro (I)	9	13	0,3	-	-	-	9	13	0,2
China Engine (RC)	16	20	0,5	-	-	-	16	20	0,2
Claas	123	183	4,4	-	-	-	123	183	2,1
CNH (I/L)	273	485	11,6	-	-	-	273	485	5,7
CNH (USA)	5	6	0,1	-	-	-	5	6	0,1
DAF Trucks (NL)	-	-	-	219	567	13,0	219	567	6,6
Daimler	17	44	1,1	670	1 519	34,8	687	1 563	18,3
Deere (USA)	340	584	14,0	-	-	-	340	584	6,8
Egholm (DK)	5	11	0,3	-	-	-	5	11	0,1
Hako-Werke	5	8	0,2	-	-	-	5	8	0,1
Holder, Metzinger	11	21	0,5	-	-	-	11	21	0,2
Honda (USA)	5	7	0,2	-	-	-	5	7	0,1
Iseki (J)	37	87	2,1	-	-	-	37	87	1,0
Iveco (I)	1	1	0,0	16	21	0,5	17	22	0,3
Iveco-Magirus	1	1	0,0	121	275	6,3	122	276	3,2
Kawasaki (J)	27	55	1,3	-	-	-	27	55	0,6
Kramer-Werke	19	36	0,9	-	-	-	19	36	0,4
KTM (A)	5	11	0,3	-	-	-	5	11	0,1
Kubota (J)	57	112	2,7	-	-	-	57	112	1,3
Kwang Yang (RC)	14	23	0,6	-	-	-	14	23	0,3
Landini (I)	5	6	0,1	-	-	-	5	6	0,1
Lindner (A)	15	29	0,7	-	-	-	15	29	0,3
MAN Nutzfahrzeuge	1	5	0,1	400	1 001	22,9	401	1 006	11,8
McCormick (GB)	3	7	0,2	-	-	-	3	7	0,1
Merlo (I)	7	22	0,5	-	-	-	7	22	0,3
Minsk Trak-Werk (BY)	21	38	0,9	-	-	-	21	38	0,4
Polaris (USA)	30	59	1,4	-	-	-	30	59	0,7
Reform-Werke (A)	-	5	0,1	-	-	-	-	5	0,1
Renault Trucks (F)	-	-	-	54	147	3,4	54	147	1,7
Saab, -Scania (NL/S)	-	1	0,0	146	449	10,3	146	450	5,3
Same (I)	85	141	3,4	-	-	-	85	141	1,7
Same Deutz-Fahr	116	184	4,4	-	-	-	116	184	2,2
Suzuki (J)	67	117	2,8	-	-	-	67	117	1,4
Taiw. Golden Bee (RC)	45	77	1,8	-	-	-	45	77	0,9
Valtra (FIN)	46	88	2,1	-	-	-	46	88	1,0
Volvo (S)	-	-	-	131	386	8,8	131	386	4,5
Yamaha (J/USA)	71	131	3,1	-	-	-	71	131	1,5
Zetor ZKL (CZ)	6	20	0,5	-	-	-	6	20	0,2
Sonstige Hersteller	210	391	9,4	4	5	0,1	214	396	4,6
Insgesamt	2 276	4 165	100,0	1 761	4 370	100,0	4 037	8 535	100,0

**12. Neuzulassungen von Kraftfahrzeugen und Kraftfahrzeuganhängern im Februar 2009  
nach Fahrzeug-, Größenklassen und Bundesländern  
(ID: nkg1\_2009\_02)**

Fahrzeugklasse Größenklasse	Baden- Württemberg	Bayern	Berlin	Branden- burg	Bremen	Hamburg	Hessen	Mecklenburg- Vorpommern	Nieder- sachsen	Nordrhein- Westfalen
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Kraftfahrzeuge										
Krafträder										
dreirädrige Kfz	53	39	7	3	2	5	25	-	21	55
leichte vierrädrige Kfz	100	159	9	23	-	10	54	11	99	137
zweirädrige Kfz										
Hubraum bis 125 cm <sup>3</sup>	319	464	70	72	9	36	255	32	208	494
126 - 249 cm <sup>3</sup>	30	41	12	5	1	6	170	2	14	45
250 - 499 cm <sup>3</sup>	80	189	9	9	-	8	37	13	36	97
500 - 749 cm <sup>3</sup>	260	365	59	87	13	39	434	37	187	357
750 - 999 cm <sup>3</sup>	224	435	53	70	18	23	188	44	166	350
1000 und mehr cm <sup>3</sup>	234	517	48	30	16	30	230	29	157	387
unbekannt <sup>1)</sup>	2	2	-	-	-	1	-	-	-	11
Zusammen	1 149	2 013	251	273	57	143	1 314	157	768	1 741
Krafträder insgesamt	1 302	2 211	267	299	59	158	1 393	168	888	1 933
Personenkraftwagen										
Hubraum bis 999 cm <sup>3</sup>	2 344	2 465	493	383	141	414	1 349	283	1 501	4 383
1000 - 1199 cm <sup>3</sup>	2 705	3 574	568	778	136	557	1 593	508	3 032	6 203
1200 - 1399 cm <sup>3</sup>	9 775	13 404	1 730	2 332	378	2 357	7 143	1 461	8 988	17 870
1400 - 1599 cm <sup>3</sup>	5 560	8 086	1 112	1 350	259	2 120	3 632	847	4 226	8 926
1600 - 1799 cm <sup>3</sup>	2 666	3 100	454	418	123	1 095	2 099	246	947	2 518
1800 - 1999 cm <sup>3</sup>	7 989	12 646	1 202	965	346	2 884	6 988	698	6 810	11 375
2000 - 2499 cm <sup>3</sup>	3 482	2 216	345	232	130	649	1 312	154	1 444	2 708
2500 - 2999 cm <sup>3</sup>	2 227	3 051	369	153	135	670	1 386	99	892	2 406
3000 - 3999 cm <sup>3</sup>	584	334	48	20	37	158	192	11	169	300
4000 und mehr cm <sup>3</sup>	325	359	35	13	20	72	103	11	157	240
unbekannt <sup>1)</sup>	2	5	-	-	-	-	2	-	-	2
Insgesamt	37 659	49 240	6 356	6 644	1 705	10 976	25 799	4 318	28 166	56 931
darunter										
Wohnmobile	162	135	6	13	9	8	73	5	121	282
Krankenkraftwagen, Notarzteinrichtung	17	25	8	-	-	5	21	2	8	23
Kraftomnibusse	33	46	20	4	-	7	50	3	22	116
Lastkraftwagen										
Nutzlast bis 999 kg	600	701	266	176	45	184	330	139	494	1 198
1000 - 1499 kg	730	941	142	181	34	216	505	113	584	1 167
1500 - 1999 kg	62	76	13	41	1	15	34	7	34	98
2000 - 2499 kg	50	52	13	8	2	6	26	7	37	104
2500 - 2999 kg	30	46	13	4	-	-	9	4	23	53
3000 - 3499 kg	20	15	1	3	2	-	6	1	8	40
3500 - 3999 kg	12	11	2	1	-	1	8	-	7	10
4000 - 4499 kg	10	5	-	3	-	-	2	3	3	6
4500 - 4999 kg	14	16	2	1	1	2	7	-	6	15
5000 - 5999 kg	30	40	10	7	1	4	14	4	22	34
6000 - 7499 kg	29	32	3	2	-	3	6	2	12	40
7500 - 8999 kg	21	24	2	4	1	3	8	3	16	26
9000 - 9999 kg	13	15	1	1	1	-	9	2	8	24
10000 und mehr kg	119	178	34	36	12	6	54	9	106	211
unbekannt	1	1	-	-	3	-	-	-	1	2
Insgesamt	1 741	2 153	502	468	103	440	1 018	294	1 361	3 028
davon										
mit Plattform	13	22	-	3	1	1	3	4	7	26
mit offenem Kasten	384	412	64	82	10	23	201	78	298	525
mit geschlossenem Kasten	1 265	1 584	410	357	77	411	766	203	978	2 321
mit Spezialaufbau	79	135	28	26	15	5	48	9	78	156
Zugmaschinen										
land-/forstwirtschaftliche										
Zugmaschinen bis 30 kW	46	79	-	14	3	2	15	7	37	58
31 - 50 kW	40	76	-	9	-	2	19	6	21	38
51 - 70 kW	62	111	1	7	1	-	22	7	39	39
71 - 90 kW	27	90	-	7	-	-	21	2	37	37
91 und mehr kW	77	198	-	47	-	1	33	77	162	132
unbekannt	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Zusammen	252	554	1	84	4	5	110	99	296	304
darunter										
sonstige Zugmaschinen	27	57	-	11	1	1	7	8	19	42
leichte Zugmaschinen	51	100	-	15	2	1	25	7	38	60
Sattelzugmaschinen bis 150 kW	-	2	-	-	-	-	-	-	1	16
151 - 200 kW	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2
201 - 250 kW	-	2	-	-	-	-	2	-	6	3
251 - 300 kW	14	32	49	8	6	20	30	8	52	118
301 - 350 kW	113	144	32	44	7	9	48	34	154	228
351 und mehr kW	34	59	4	3	2	-	16	4	24	65
unbekannt	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Zusammen	161	239	85	55	15	29	96	46	239	432
Zugmaschinen insgesamt	413	793	86	139	19	34	206	145	535	736
Sonstige Kfz	98	148	19	34	12	35	51	19	119	173
Kraftfahrzeuge insgesamt	41 246	54 591	7 250	7 588	1 898	11 650	28 517	4 947	31 091	62 917

Anmerkung siehe Seite 24.

Rheinland-Pfalz	Saarland	Sachsen	Sachsen-Anhalt	Schleswig-Holstein	Thüringen	Sonstige	Deutschland Februar 2009	Deutschland Januar- Februar 2009	Fahrzeugklasse Größenklasse
11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Kraftfahrzeuge									
11	2	5	4	6	-	-	238	353	Krafträder dreirädrige Kfz
69	10	37	27	31	22	-	798	1 445	leichte vierrädrige Kfz
132	32	86	60	81	41	-	2 391	3 538	zwei­rädrige Kfz
14	-	12	10	12	7	-	381	509	Hubraum bis 125 cm <sup>3</sup>
25	7	27	9	12	14	-	572	859	126 - 249 cm <sup>3</sup>
80	22	100	50	69	55	-	2 214	3 196	250 - 499 cm <sup>3</sup>
78	25	93	66	62	58	-	1 953	2 602	500 - 749 cm <sup>3</sup>
88	37	27	35	60	29	-	1 954	2 828	750 - 999 cm <sup>3</sup>
1	-	-	3	-	-	-	20	41	1000 und mehr cm <sup>3</sup>
418	123	345	233	296	204	-	9 485	13 573	unbekannt <sup>1)</sup>
498	135	387	264	333	226	-	10 521	15 371	Zusammen
Krafträder insgesamt									
Personenkraftwagen									
1 038	477	702	386	713	387	-	17 459	27 170	Hubraum bis 999 cm <sup>3</sup>
1 110	229	1 332	771	1 090	888	3	25 077	38 024	1000 - 1199 cm <sup>3</sup>
4 084	1 077	3 915	2 337	2 657	2 445	-	81 953	123 816	1200 - 1399 cm <sup>3</sup>
2 167	853	2 232	1 283	1 342	1 381	3	45 379	74 297	1400 - 1599 cm <sup>3</sup>
607	146	828	390	371	443	-	16 451	28 804	1600 - 1799 cm <sup>3</sup>
2 257	607	1 953	988	1 543	1 154	1	60 406	113 947	1800 - 1999 cm <sup>3</sup>
590	123	379	200	387	218	8	14 577	27 007	2000 - 2499 cm <sup>3</sup>
492	142	302	159	304	141	1	12 929	26 479	2500 - 2999 cm <sup>3</sup>
53	16	41	15	34	11	-	2 023	4 530	3000 - 3999 cm <sup>3</sup>
40	14	29	16	32	7	-	1 473	3 013	4000 und mehr cm <sup>3</sup>
1	-	-	-	1	-	-	13	38	unbekannt <sup>1)</sup>
12 439	3 684	11 713	6 545	8 474	7 075	16	277 740	467 125	Insgesamt
53	6	23	9	39	8	-	952	1 598	darunter
3	-	4	6	3	1	-	126	253	Wohnmobile
6	1	22	4	1	5	-	340	764	Krankenwagen, Notarztein­satzfz.
Kraftomnibusse									
Lastkraftwagen									
169	74	356	183	145	190	-	5 250	10 674	Nutzlast bis 999 kg
256	62	301	122	218	168	-	5 740	11 634	1000 - 1499 kg
18	6	13	7	15	20	-	460	944	1500 - 1999 kg
5	1	14	5	17	7	-	354	771	2000 - 2499 kg
5	3	10	5	11	2	-	218	490	2500 - 2999 kg
5	2	1	4	4	3	-	115	257	3000 - 3499 kg
4	1	4	1	-	2	-	64	137	3500 - 3999 kg
3	-	-	-	-	2	-	37	113	4000 - 4499 kg
2	1	4	4	1	2	-	78	146	4500 - 4999 kg
14	2	19	9	2	4	-	216	495	5000 - 5999 kg
5	4	10	2	3	3	-	156	330	6000 - 7499 kg
5	2	2	5	11	3	-	136	325	7500 - 8999 kg
3	-	6	2	2	3	-	90	202	9000 - 9999 kg
64	12	29	16	35	24	-	945	2 094	10000 und mehr kg
2	-	-	1	2	-	-	13	26	unbekannt
560	170	769	366	466	433	-	13 872	28 638	Insgesamt
4	2	1	4	4	2	-	97	244	davon
137	30	171	97	64	104	-	2 680	5 471	mit Plattform
381	124	567	256	366	304	-	10 370	21 260	mit offenem Kasten
38	14	30	9	32	23	-	725	1 663	mit geschlossenem Kasten mit Spezialaufbau
Zugmaschinen									
land-/forstwirtschaftliche									
28	8	15	21	11	27	-	371	721	Zugmaschinen bis 30 kW
10	3	14	7	7	24	-	276	517	31 - 50 kW
41	-	18	9	12	10	-	379	673	51 - 70 kW
20	2	7	6	8	-	-	264	537	71 - 90 kW
42	3	53	56	68	37	-	986	1 717	91 und mehr kW
-	-	-	-	-	-	-	-	-	unbekannt
141	16	107	99	106	98	-	2 276	4 165	Zusammen
16	8	8	4	6	16	-	231	464	darunter
30	8	21	18	7	41	-	424	773	sonstige Zugmaschinen
-	-	-	1	-	-	-	20	29	leichte Zugmaschinen
-	-	1	-	-	-	-	5	7	Sattelzugmaschinen bis 150 kW
-	-	1	-	-	-	-	14	39	151 - 200 kW
20	2	11	6	23	10	-	409	862	201 - 250 kW
58	20	52	32	60	22	-	1 057	2 778	251 - 300 kW
14	4	5	3	12	7	-	256	655	301 - 350 kW
-	-	-	-	-	-	-	-	-	351 und mehr kW
92	26	70	42	95	39	-	1 761	4 370	unbekannt
233	42	177	141	201	137	-	4 037	8 535	Zusammen
Zugmaschinen insgesamt									
47	16	40	34	45	45	27	962	1 937	Sonstige Kfz
13 783	4 048	13 108	7 354	9 520	7 921	43	307 472	522 370	Kraftfahrzeuge insgesamt

12. (Fortsetzung): Neuzulassungen von Kraftfahrzeugen und Kraftfahrzeuganhängern im Februar 2009  
nach Fahrzeug-, Größenklassen und Bundesländern  
(ID: nkg1\_2009\_02)

Fahrzeugklasse Größenklasse	Baden- Württemberg	Bayern	Berlin	Branden- burg	Bremen	Hamburg	Hessen	Mecklenburg- Vorpommern	Nieder- sachsen	Nordrhein- Westfalen
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Kraftfahrzeuganhänger										
Zur Lastenbeförderung										
gewöhnliche Einachsige	956	1 185	85	284	41	85	423	187	895	1 115
Mehrachsig mit										
Nutzlast bis 1999 kg	128	228	16	41	4	4	100	27	180	254
2000 - 4999 kg	72	164	10	20	5	8	43	13	96	134
5000 - 7999 kg	6	17	2	-	-	-	4	1	5	11
8000 - 9999 kg	13	18	-	3	-	-	1	-	2	3
10000 - 11999 kg	8	15	-	6	-	-	2	2	16	13
12000 - 15999 kg	55	111	-	14	-	4	25	10	100	89
16000 und mehr kg	17	34	-	11	-	2	4	10	27	26
unbekannt	2	-	-	-	-	-	-	-	-	1
Zusammen	1 257	1 772	113	379	50	103	602	250	1 321	1 646
Sattelanhänger Einachsige	45	105	2	15	-	3	31	9	79	172
Mehrachsig mit										
Nutzlast bis 7999 kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1
8000 - 11999 kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1
12000 - 15999 kg	-	1	-	1	-	-	-	-	1	-
16000 - 19999 kg	1	-	-	-	-	-	-	-	-	2
20000 - 25999 kg	4	19	4	1	-	-	1	1	9	18
26000 - 27999 kg	2	7	4	1	-	-	3	1	4	5
28000 und mehr kg	54	120	7	20	23	28	22	51	162	209
unbekannt	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-
Zusammen	107	252	17	38	23	31	57	62	256	408
Zur Lastenbeförderung insgesamt	1 364	2 024	130	417	73	134	659	312	1 577	2 054
davon										
gewöhnl. mit Plattform	196	274	25	49	1	7	68	39	90	177
mit offenem Kasten	850	1 147	71	265	31	73	421	162	861	1 002
mit geschl. Kasten	91	120	10	16	12	10	49	13	122	186
mit Spezialaufbau	120	231	7	49	6	13	64	36	248	281
Sattelanh. mit Plattform	6	13	2	-	1	-	-	2	6	10
mit offenem Kasten	58	107	6	28	5	19	20	38	106	211
mit geschl. Kasten	23	88	9	3	4	-	20	6	66	110
mit Spezialaufbau	20	44	-	7	13	12	17	16	78	77
Übrige Kraftfahrzeuganhänger	285	269	38	60	10	40	147	64	240	568
darunter Wohnwagen	135	73	7	12	9	12	58	10	106	259
Anhänger insgesamt	1 649	2 293	168	477	83	174	806	376	1 817	2 622
darunter Sattelanhänger	108	254	17	38	23	31	58	64	261	411

<sup>1)</sup> Einschließlich Fahrzeuge mit Rotationskolben- und Elektromotor.



Rheinland-Pfalz	Saarland	Sachsen	Sachsen-Anhalt	Schleswig-Holstein	Thüringen	Sonstige	Deutschland Februar 2009	Deutschland Januar- Februar 2009	Fahrzeugklasse Größenklasse
11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Kraftfahrzeuganhänger									
499	162	308	217	351	261	-	7 054	12 997	Zur Lastenbeförderung gewöhnliche Einachsige
60	15	34	29	74	26	1	1 221	2 258	Mehrachsige mit
36	8	11	11	35	21	1	688	1 307	Nutzlast bis 1999 kg
7	1	1	-	-	1	-	56	115	2000 - 4999 kg
1	-	7	-	1	1	-	50	93	5000 - 7999 kg
1	4	6	1	1	2	-	77	149	8000 - 9999 kg
13	3	16	10	30	8	5	493	969	10000 - 11999 kg
4	-	4	1	5	1	-	146	293	12000 - 15999 kg
1	-	-	-	-	-	-	-	4	16000 und mehr kg
622	193	387	269	497	321	7	9 789	18 186	unbekannt
									Zusammen
23	2	20	13	23	10	-	552	1 161	Sattelanhänger Einachsige
-	-	-	1	-	-	-	2	7	Mehrachsige mit
1	-	-	-	-	-	-	2	3	Nutzlast bis 7999 kg
-	-	-	-	-	-	-	3	7	8000 - 11999 kg
-	-	-	-	-	-	-	3	5	12000 - 15999 kg
2	-	1	-	2	-	-	62	112	16000 - 19999 kg
1	-	2	6	2	1	-	39	73	20000 - 25999 kg
53	16	50	44	25	19	-	903	1 998	26000 - 27999 kg
-	-	-	-	-	1	-	3	6	28000 und mehr kg
80	18	73	64	52	31	-	1 569	3 372	unbekannt
									Zusammen
702	211	460	333	549	352	7	11 358	21 558	Zur Lastenbeförderung insgesamt
176	81	74	43	37	65	-	1 402	2 629	davon
371	93	262	203	343	220	2	6 377	11 840	gewöhnl. mit Plattform
24	5	14	3	42	10	-	727	1 313	mit offenem Kasten
51	14	37	20	75	26	5	1 283	2 404	mit geschl. Kasten
3	2	1	1	-	3	-	50	107	mit Spezialaufbau
45	16	42	14	32	22	-	769	1 699	Sattelanh. mit Plattform
14	-	18	39	9	-	-	409	800	mit offenem Kasten
18	-	12	10	11	6	-	341	766	mit geschl. Kasten
									mit Spezialaufbau
85	20	75	56	119	46	19	2 141	3 687	Übrige Kraftfahrzeuganhänger
35	8	25	24	54	13	-	840	1 334	darunter Wohnwagen
787	231	535	389	668	398	26	13 499	25 245	Anhänger insgesamt
81	18	73	64	52	31	-	1 584	3 414	darunter Sattelanhänger

**13. Neuzulassungen von Kraftfahrzeugen und Kraftfahrzeuganhängern im Februar 2009**  
**nach zulässiger Gesamtmasse**  
(ID: nkg2\_2009\_02)

Zulässige Gesamtmasse in kg	Personenkraftwagen		Kraftomnibusse	Lastkraftwagen	Zugmaschinen		Sonstige Kfz	Kraftfahrzeuganhänger			
	insgesamt	darunter Wohnmobile			insgesamt	darunter Sattelzugmaschinen		insgesamt	darunter		
									z. Lastenbeförderung	Wohnwagen	Sattelanhänger
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Februar 2009											
bis 500	-	-	-	-	274	-	2	166	66	3	-
501 - 800	4	-	-	-	118	-	1	4 124	3 907	13	1
801 - 1000	11	-	-	-	10	-	1	453	359	33	-
1001 - 1200	9 985	-	-	-	5	-	-	368	241	71	-
1201 - 1400	14 229	-	-	-	53	-	-	1 329	1 001	188	-
1401 - 1700	86 597	-	-	369	19	-	3	866	366	389	-
1701 - 2000	88 517	1	1	1 051	25	-	2	1 447	1 101	127	1
2001 - 2500	64 484	-	-	1 475	54	-	74	477	359	15	1
2501 - 2800	7 055	3	-	2 447	11	-	16	679	630	-	1
2801 - 3000	3 989	64	-	1 955	10	-	27	309	286	-	-
3001 - 3500	2 547	661	1	3 974	46	15	215	386	293	1	-
3501 - 4000	154	92	12	12	41	-	11	7	3	-	-
4001 - 5000	103	69	32	209	111	3	68	38	19	-	1
5001 - 6000	24	24	3	69	189	-	37	25	22	-	-
6001 - 7000	27	25	2	70	128	1	26	17	11	-	6
7001 - 7500	4	3	6	509	207	5	51	11	9	-	4
7501 - 8000	1	1	-	25	52	-	6	27	25	-	-
8001 - 9000	9	9	3	26	230	-	14	16	8	-	4
9001 - 10000	-	-	-	27	118	-	18	42	34	-	1
10001 - 12000	-	-	-	353	254	-	45	159	149	-	1
12001 - 14000	-	-	6	19	233	3	22	66	62	-	2
14001 - 16000	-	-	8	59	80	37	58	52	47	-	3
16001 - 18000	-	-	27	288	1 146	1 081	29	427	424	-	5
18001 - 20000	-	-	152	44	311	311	16	136	121	-	4
20001 - 22000	-	-	-	26	192	192	9	115	107	-	25
22001 - 24000	-	-	9	23	12	7	13	138	107	-	1
24001 - 26000	-	-	17	549	47	47	106	9	7	-	3
26001 - 28000	-	-	19	151	27	26	22	16	16	-	9
28001 - 30000	-	-	42	9	5	5	2	55	53	-	27
30001 - 40000	-	-	-	102	15	15	35	1 372	1 363	-	1 323
40001 - 50000	-	-	-	31	9	9	22	129	126	-	128
50001 und mehr unbekannt	-	-	-	-	5	4	11	35	34	-	33
Insgesamt	277 740	952	340	13 872	4 037	1 761	962	13 499	11 358	840	1 584
Januar-Februar 2009											
bis 500	-	-	-	-	505	-	4	277	119	5	1
501 - 800	5	-	-	-	206	-	2	7 616	7 226	15	1
801 - 1000	14	-	-	-	18	-	1	783	631	43	-
1001 - 1200	16 311	-	-	-	11	-	-	665	442	108	-
1201 - 1400	21 379	-	-	-	94	-	1	2 338	1 802	301	-
1401 - 1700	132 858	-	-	865	51	-	4	1 617	775	632	1
1701 - 2000	150 048	2	1	2 363	56	-	7	2 642	2 037	200	1
2001 - 2500	119 111	-	-	2 876	123	-	96	896	686	28	2
2501 - 2800	13 746	5	-	4 802	22	-	44	1 233	1 148	-	1
2801 - 3000	8 457	114	-	4 153	18	-	116	598	560	-	1
3001 - 3500	4 598	1 073	2	7 809	94	21	400	701	533	1	-
3501 - 4000	267	150	15	47	74	-	19	11	6	-	1
4001 - 5000	210	138	80	387	186	4	126	59	28	-	3
5001 - 6000	47	46	12	137	332	-	64	42	34	1	3
6001 - 7000	49	46	6	148	234	2	59	32	19	-	12
7001 - 7500	7	6	14	1 200	408	6	117	15	10	-	4
7501 - 8000	1	1	-	50	124	-	13	50	45	-	1
8001 - 9000	15	15	6	53	375	-	29	34	18	-	8
9001 - 10000	1	1	-	54	211	-	30	86	68	-	2
10001 - 12000	1	1	2	814	473	1	91	292	269	-	2
12001 - 14000	-	-	11	39	408	8	38	111	106	-	4
14001 - 16000	-	-	26	137	136	60	130	93	80	-	4
16001 - 18000	-	-	44	581	2 705	2 615	72	917	902	-	11
18001 - 20000	-	-	331	107	898	897	34	235	212	-	11
20001 - 22000	-	-	-	50	488	488	19	191	179	-	36
22001 - 24000	-	-	33	54	31	18	24	217	167	-	2
24001 - 26000	-	-	30	1 284	105	104	216	17	13	-	8
26001 - 28000	-	-	27	344	68	67	43	44	41	-	21
28001 - 30000	-	-	124	23	10	10	2	103	95	-	42
30001 - 40000	-	-	-	206	39	39	50	2 910	2 894	-	2 823
40001 - 50000	-	-	-	55	24	24	49	336	331	-	331
50001 und mehr unbekannt	-	-	-	-	8	6	37	80	79	-	77
Insgesamt	467 125	1 598	764	28 638	8 535	4 370	1 937	25 245	21 558	1 334	3 414

**14. Neuzulassungen von Kraftfahrzeugen und Kraftfahrzeuganhängern  
im Februar 2009 nach Haltergruppen**  
(ID: nkh1\_2009\_02)

Haltergruppe *)	Krafträder	Personen- kraft- wagen	Kraft- omnibusse	Lastkraft- wagen	Zugmaschinen		Sonstige Kfz	Kraft- fahr- zeuge insgesamt	Kraftfahrzeuganhänger		
					ins- gesamt	darunter Sattelzug- maschinen			ins- gesamt	darunter	
										z. Lastenbe- förderung	Sattel- anhänger
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
Februar 2009											
Land- und Forstwirtschaft, Fischerei	-	177	1	101	458	15	20	757	289	249	15
Bergbau und Gewinnung von Steinen und Erden	-	66	-	30	15	14	4	115	16	15	11
Verarbeitendes Gewerbe/ Herstellung von Waren	524	23 804	14	1 212	158	106	68	25 780	468	386	114
Energieversorgung	1	377	-	199	5	1	14	596	32	27	3
Wasserversorgung; Abwasser- und Abfallentsorgung und Beseitigung von Umweltverschmutzungen	1	286	-	190	12	10	60	549	60	55	13
Baugewerbe/Bau	6	1 591	-	1 126	82	70	30	2 835	374	302	44
Handel; Instandhaltung und Reparatur von Kraftfahrzeugen	4 156	38 362	31	2 347	491	305	101	45 488	696	549	142
Verkehr und Lagerei	16	1 878	182	864	795	784	25	3 760	934	924	717
Gastgewerbe/Beherbergung und Gastronomie	-	245	-	40	2	-	1	288	30	28	-
Information und Kommunikation	-	605	-	102	1	-	-	708	2	2	-
Erbringung von Finanz- und Versicherungsdienstleistungen	1	1 101	-	13	1	-	2	1 118	1	1	-
Grundstücks- und Wohnungs- wesen **)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Erbringung von freiberuflichen, wissenschaftlichen und technischen Dienstleistungen	-	8	-	-	-	-	-	8	-	-	-
Erbringung von sonstigen wirt- schaftlichen Dienstleistungen dar. Vermietung von Kraft- fahrzeugen ohne Gestel- lung eines Fahrers	51	16 370	2	416	53	50	7	16 899	201	184	129
Öffentliche Verwaltung, Verteidi- gung; Sozialversicherung	17	2 094	8	320	59	2	294	2 792	228	151	-
Erziehung und Unterricht	7	97	-	5	5	-	-	114	2	2	-
Gesundheits- und Sozialwesen	13	4 044	12	375	60	29	19	4 523	127	116	21
Kunst, Unterhaltung und Erholung	1	218	-	17	2	-	1	239	22	16	1
Erbringung von sonstigen Dienstleistungen	310	19 615	71	3 956	428	263	232	24 612	1 491	1 244	272
Exterritoriale Organisationen und Körperschaften	-	41	-	2	1	-	3	47	-	-	-
Arbeitnehmer und Nichterwerbspersonen	5 417	166 757	19	2 557	1 409	112	81	176 240	8 525	7 106	102
Unbekannt	-	4	-	-	-	-	-	4	1	1	-
<b>Insgesamt</b>	<b>10 521</b>	<b>277 740</b>	<b>340</b>	<b>13 872</b>	<b>4 037</b>	<b>1 761</b>	<b>962</b>	<b>307 472</b>	<b>13 499</b>	<b>11 358</b>	<b>1 584</b>

Anmerkungen siehe 28.

14. (Fortsetzung): Neuzulassungen von Kraftfahrzeugen und Kraftfahrzeuganhängern  
im Februar 2009 nach Haltergruppen  
(ID: nkh1\_2009\_02)

Haltergruppe *)	Krafträder	Personen- kraft- wagen	Kraft- omnibusse	Lastkraft- wagen	Zugmaschinen		Sonstige Kfz	Kraft- fahr- zeuge insgesamt	Kraftfahrzeuganhänger		
					ins- gesamt	darunter Sattelzug- maschinen			ins- gesamt	darunter	
										z. Lastenbe- förderung	Sattel- anhänger
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
Januar-Februar 2009											
Land- und Forstwirtschaft, Fischerei	2	344	1	201	792	32	43	1 383	478	410	27
Bergbau und Gewinnung von Steinen und Erden	-	137	-	47	21	18	5	210	26	25	16
Verarbeitendes Gewerbe/ Herstellung von Waren	604	42 411	31	2 427	303	212	119	45 895	917	763	243
Energieversorgung	2	670	-	362	10	1	25	1 069	83	53	3
Wasserversorgung; Abwasser- und Abfallentsorgung und Beseitigung von Umweltverschmutzungen	1	533	4	397	32	23	154	1 121	127	109	26
Baugewerbe/Bau	8	3 232	-	2 214	153	126	81	5 688	722	600	87
Handel; Instandhaltung und Reparatur von Kraftfahrzeugen	5 601	85 871	61	5 480	902	587	211	98 126	1 397	1 101	320
Verkehr und Lagerei	19	3 824	456	1 895	2 185	2 162	58	8 437	2 064	2 027	1 582
Gastgewerbe/Beherbergung und Gastronomie	-	456	-	87	2	-	1	546	43	39	-
Information und Kommunikation	-	1 208	-	184	1	-	1	1 394	4	3	-
Erbringung von Finanz- und Versicherungsdienstleistungen	1	2 231	-	27	3	-	2	2 264	9	6	1
Grundstücks- und Wohnungs- wesen **)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Erbringung von freiberuflichen, wissenschaftlichen und technischen Dienstleistungen	-	15	-	2	-	-	-	17	-	-	-
Erbringung von sonstigen wirt- schaftlichen Dienstleistungen dar. Vermietung von Kraft- fahrzeugen ohne Gestel- lung eines Fahrers	58	26 741	8	798	166	154	16	27 787	410	390	285
Öffentliche Verwaltung, Verteidi- gung; Sozialversicherung	68	4 513	23	661	142	2	562	5 969	457	304	-
Erziehung und Unterricht	8	201	-	14	7	1	-	230	2	2	-
Gesundheits- und Sozialwesen	19	8 105	18	795	101	46	35	9 073	248	219	41
Kunst, Unterhaltung und Erholung	3	423	1	28	5	1	1	461	39	30	1
Erbringung von sonstigen Dienstleistungen	460	39 027	119	8 041	1 045	721	460	49 152	2 851	2 411	553
Exterritoriale Organisationen und Körperschaften	-	77	-	2	1	-	4	84	6	3	-
Arbeitnehmer und Nichterwerbspersonen	8 517	247 100	42	4 976	2 664	284	159	263 458	15 361	13 062	229
Unbekannt	-	6	-	-	-	-	-	6	1	1	-
Insgesamt	15 371	467 125	764	28 638	8 535	4 370	1 937	522 370	25 245	21 558	3 414



\*) Neue Schlüsselungssystematik der Wirtschaftszweige bzw. Haltergruppen ab 1. Januar 2009.  
\*\*) Erst ab Umsetzung 2. Stufe FZV.

# Methodische Erläuterungen zur Fahrzeugstatistik

## Datengrundlage

Die statistischen Auswertungen umfassen alle nach der Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) in Deutschland zugelassenen bzw. angemeldeten Fahrzeuge, denen ein Kennzeichen zugeteilt wurde. Mit einbezogen sind Fahrzeuge, die ein Versicherungskennzeichen führen, sowie Fahrzeuge der Bundespolizei und des Technischen Hilfswerkes (THW). Dagegen sind nicht einbezogen die Fahrzeuge der Bundeswehr sowie Fahrzeuge mit rotem bzw. Kurzzeitkennzeichen und mit Ausfuhrkennzeichen.

Dem KBA obliegt die statistische Bearbeitung der Datenmeldungen der Zulassungsbehörden und der Haftpflichtversicherungen (Kfz mit Versicherungskennzeichen) sowie des Bestandes im Zentralen Fahrzeugregister (ZFZR). Es handelt sich dabei um Sekundärstatistiken, denen die gemeldeten Kraftfahrzeuge und Kraftfahrzeuganhänger mit deren teilweise verschlüsselten Zuordnungsmerkmalen und Halterangaben zugrunde liegen (Auszug siehe nachstehendes Muster).

 <b>Europäische Gemeinschaft</b> <b>Bundesrepublik Deutschland</b>			
Zulassungsbescheinigung Teil II (Fahrzeugbrief)			
A	Amthliches Kennzeichen		
B	Datum der Erstzulassung des Fahrzeuges	(1)	Anzahl der Vorhalter
C.3.1 C.6.1	Name oder Firmenname		
C.3.2 C.6.2	Vorname(n)		
C.3.3 C.6.3	Anschrift zum Zeitpunkt der Ausstellung der Bescheinigung		
D.1	Marke		
	Typ		
D.2	Variante		
	Version		
D.3	Handelsbezeichnung(en)		
(2)	Hersteller-Kurzbezeichnung		
(2.1)	Code zu (2)	(2.2)	Code zu D.2 mit Prüfziffer
E	Fahrzeug-Identifizierungsnummer	(3)	Prüfziffer zur Fahrzeug-Identifizierungsnr.
J	Fahrzeugklasse	(4)	Art des Aufbaus
(5)	Bezeichnung der Fahrzeugklasse und des Aufbaus		
R	Farbe des Fahrzeuges	(11)	Code zu R
P.1	Hubraum in cm <sup>3</sup>	P.2 Nennleistung in KW	P.4 Nennrehzahl bei min <sup>-1</sup>
P.3	Kraftstoffart oder Energiequelle	(10)	Code zu P.3
K	Nummer der EG-Typgenehmigung oder ABE	(6)	Datum zu K
(17)	Merkmal zur Betriebsart		
(25)	Zusätzliche Vermerke der Zulassungsbehörde:		

## Methodik der Aufbereitung und Auswertung

Die Zählungen des Fahrzeugbestandes werden jeweils mit dem Stichtag des 1.1. eines Jahres durchgeführt. Die Zählungen der Veränderungen des Fahrzeugbestandes (Neuzulassungen, Umschreibungen, Außerbetriebsetzungen u. a.) sind zeitraumbezogen. Für die amtliche Berichterstattung werden monatliche und jährliche sowie kumulierte Ergebnisse

erzeugt. Im Rahmen der kostenpflichtigen Auftragsstatistiken sind darüber hinaus auch weitere individuelle Zeiträume möglich.

Für die statistische Auswertung wird ein fest definierter Datenkranz des ZFZR herangezogen. Die wichtigsten Erhebungsmerkmale bei den Aufbereitungen sind:

- Fahrzeugklasse und Art des Aufbaus (gemäß Verzeichnis zur Systematisierung von Kraftfahrzeugen und ihren Anhängern)
- Hersteller und Typ (gemäß Hersteller-/Typ-Schlüsselsystematik) bzw. Marken und Modelle
- Regionale Kennziffer (Bundesland, Zulassungsbezirk, Gemeinde)
- Haltergruppe/Wirtschaftszweig (gemäß entspr. Schlüssel-systematik)
- Kraftstoffart bzw. Energiequelle (Benzin, Diesel, Erdgas u. a.)

Der Inhalt und die Gliederung der Tabellen, Übersichten und Zeitreihen erfolgen nach sachlichen, räumlichen und zeitlichen Gesichtspunkten sowie nach Themenschwerpunkten.

## Besonderheiten der Erhebung, Auswertung oder Darstellung

Bei regionaler Gliederung erfolgt die Zuordnung von Fahrzeugen der Bundespolizei und des THW zusammen mit den nicht eindeutig zuordnungsfähigen Fahrzeugen unter Sonstige.

Bei regionaler Gliederung ist der Wohnort des Halters bzw. der Firmensitz, die Niederlassung oder die Dienststelle maßgebend.

Mit dem Ziel einer übersichtlichen Darstellung werden im Bedarfsfall Abschneidegrenzen gebildet. Fahrzeuge mit zu geringen Anteilen erscheinen dann ebenfalls unter Sonstige.

Beim Veränderungswert wird ein '.' gesetzt, wenn eine der beiden zu vergleichenden Zahlen kleiner als 100 ist.

## Rechtsgrundlagen

Das Kraftfahrt-Bundesamt führt nach § 2 Abs. 1 Nr. 3 KBAG (Gesetz über die Errichtung eines Kraftfahrt-Bundesamtes vom 4.8.1951) im Rahmen der für die Bundesstatistik geltenden Bestimmungen die Erstellung, Auswertung und Veröffentlichung von Statistiken aus.

Die Führung des ZFZR erfolgt auf der Grundlage von § 2 Nr. 2 KBAG, §§ 31 - 47 Straßenverkehrsgesetz (StVG) sowie der Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV).

Die Fahrzeugmeldungen der Zulassungsbehörden werden gemäß § 33 FZV übermittelt, für die Versicherungen besteht eine Meldepflicht gemäß § 26 Abs. 3 FZV.

## Zeichenerklärung

### Zusätzliche Kennzeichnung dargestellter Zahlen:

p	vorläufige Zahl
r	berichtigte Zahl
s	geschätzte Zahl
( )	Aussagewert eingeschränkt
[ ]	Wert nicht signifikant
— oder	grundsätzliche Änderung innerhalb einer Reihung, die den zeitlichen Vergleich beeinträchtigt

### Ersatz für nicht dargestellte Zahlen:

0	weniger als die Hälfte von 1 in der letzten besetzten Stelle, jedoch mehr als nichts
-	nichts vorhanden (genau null)
.	Zahlenwert unbekannt oder geheim zu halten
...	Angabe fällt später an
/	Zahlenwert nicht sicher genug
X	Tabellenfach gesperrt, weil Aussage nicht sinnvoll

Nähere Erklärungen finden Sie in den Methodischen Erläuterungen der verschiedenen Statistischen Mitteilungen.

**Abweichungen in den Summen ergeben sich durch Rundung der Zahlen.**

## Begriffsbestimmungen zur Fahrzeugstatistik

### **Bestand:**

Summe aller im Zentralen Fahrzeugregister gespeicherten Kraftfahrzeuge und -anhänger (ausschließlich der außer Betrieb gesetzten Fahrzeuge) zum angegebenen Zählzeitpunkt. Die statistischen Auswertungen spiegeln also die tatsächlichen Zulassungen und somit den Straßenverkehr wider.

### **Neuzulassung:**

Erstmalige Zulassung und Registrierung eines fabrikneuen Fahrzeugs mit einem Kennzeichen in Deutschland. Fahrzeuge, die bereits im In- oder Ausland zugelassen waren, fallen nicht darunter.

### **Altzulassung:**

Erstmalige Zulassung eines gebrauchten Fahrzeugs in Deutschland.

### **Wiederzulassung:**

Zulassung eines Fahrzeugs, das außer Betrieb gesetzt war.

### **Besitzumschreibung:**

Halterwechsel zugelassener Fahrzeuge.

Nicht mit einbezogen in diese Statistik werden die Fahrzeuge, deren Halter umziehen (lediglich regionale Veränderung in der Bestandsführung) oder ihren Namen ändern. Die Abgabe eines gebrauchten Fahrzeugs an einen Händler (z. B. bei Erwerb eines Neufahrzeugs) wird erst nach Verkauf und der anschließenden Zulassung auf den neuen Halter als Umschreibung registriert.

### **Außerbetriebsetzung:**

Abmeldung eines Fahrzeugs (z. B. zur Verschrottung, Ausfuhr ins Ausland oder Nutzung ausschließlich auf nicht öffentlichem Gelände, z. B. Firmengelände).

### **Hersteller:**

Person oder Stelle, die gegenüber der Genehmigungsbehörde für alle Belange des Typprozessverfahrens sowie für die Sicherstellung der Übereinstimmung der Produktion verantwortlich ist. Es ist nicht von Bedeutung, dass sie direkt an allen Herstellungsphasen des Fahrzeugs, Systems, Bauteils oder der selbständigen technischen Einheit beteiligt ist, das bzw. die Gegenstand des Genehmigungsverfahrens ist. Die Herstellerangabe befindet sich auf dem Fabrikschild des Fahrzeugs und in dem dazugehörigen Zulassungsdokument.

### **Marke:**

Handelsüblicher Name, unter dem die Hersteller ihre Modellreihen auf dem Fahrzeugmarkt anbieten. Er entspricht in der Regel dem Schriftzug bzw. dem Emblem am Fahrzeug. Die Markenzuordnung erfolgt aufgrund der im Zulassungsdokument aufgeführten Herstellernummer unter Einbeziehung aktueller Referenzdaten. Eine Abweichung zur typprozessbezogenen Herstellerbezeichnung ist möglich.

### **Modell:**

Verkaufsbezeichnung, mit der ein Fahrzeugtyp oder eine Typgruppe einer Marke im Handel benannt wird. Sie entspricht in der Regel dem Schriftzug am Fahrzeug. Die Modellzuordnung erfolgt aufgrund der im Zulassungsdokument aufgeführten Typschlüsselnummer unter Einbeziehung aktueller Referenzdaten.

### **Segment:**

Mit dem Ziel einer besseren statistischen Vergleichbarkeit wurde eine Gliederung der Pkw-Modelle nach Segmenten geschaffen. Die Eingruppierung der Modelle erfolgt anhand optischer, technischer und marktorientierter Merkmale. Die Bildung der Klassifizierungsmerkmale und die Zuordnung wird in enger Abstimmung mit Vertretern der Automobilindustrie vorgenommen. Im Zulassungsdokument sind diesbezügliche Merkmale nicht enthalten.

### **Emissionsklasse:**

Die Zuordnung der Emissionsklasse basiert auf Grundlage des geltenden Typprozessrechts und dient dem Zulassungsverfahren. Zum besseren Verständnis werden, dem allgemeinen Sprachgebrauch folgend, Begriffe wie z. B. „EURO 3“ verwendet (siehe hierzu auch Erläuterungen zu den Emissionsklassen).

### **CO<sub>2</sub>-Emission:**

Wert des Kohlendioxid ausstoßes (g/km), der im Rahmen des Typprozessverfahrens in einem auf dem Rollenprüfstand absolvierten Fahrzyklus ermittelt wurde.

### **Kraftstoffverbrauch:**

Gem. Richtlinie 80/1268/EWG i.d.F. 93/116/EG wird der Kraftstoffverbrauch aus der Kohlendioxidemission mit folgenden Umrechnungsfaktoren berechnet.

Benzin: Faktor 23,7 (bei der Verbrennung von 1 L Benzin entstehen 2370 Gramm CO<sub>2</sub>)  
Diesel : „ 26,5  
CNG : „ 17,9  
LPG : „ 16,3

**Unbekannt:**

Unplausible Feldinhalte werden bei der Datenaufbereitung entsprechend gekennzeichnet und bei der Auswertung unter „unbekannt“ aufgeführt.

**Nationale Fahrzeugarten bzw. EG-Fahrzeugklassen (z. B. M<sub>1</sub>) (gemäß Verzeichnis zur Systematisierung von Kraftfahrzeugen und ihren Anhängern)****Kraftfahrzeug:**

(gemäß Systematik der Straßenfahrzeuge - DIN 70 010)  
Maschinell angetriebenes Straßenfahrzeug.

**Kraftrad (L):**

(gemäß Richtlinie 2002/24/EG)  
Dazu gehören zwei- und dreirädrige sowie leichte vierrädrige Kraftfahrzeuge.  
Im Einzelnen sind das:

**Zulassungsfreies Kraftrad mit Versicherungskennzeichen (gesonderte Auswertung)**

- **Kleinkraftrad (L1e, L2e)**
  - 2-rädrig (bis 50 cm<sup>3</sup> und bis 45 km/h) (Klasse L1e)
  - Mofa (bis 25 km/h) (Klasse L1e)
  - Leichtmofa (bis 30 cm<sup>3</sup>, bis 0,5 kW und bis 20 km/h) (Klasse L1e)
  - 3-rädrig (bis 50 cm<sup>3</sup> und bis 45 km/h) (Klasse L2e)
- **Leichtkraftfahrzeug (L6e)**
  - 4-rädrig (unter 350 kg Leermasse, bis 45 km/h und bis 50 cm<sup>3</sup> bei Fremdzündungsmotoren bzw. bis 4 kW bei anderen Motortypen)

**Zulassungspflichtiges/-freies Kraftrad mit amtlichem Kennzeichen**

- **Kraftrad (L3e, mit Beiwagen L4e) (zulassungspflichtig)**
  - ohne Leistungsbeschränkung (2-rädrig, über 50 cm<sup>3</sup> und/oder über 45 km/h)
  - mit Leistungsbeschränkung (2-rädrig, über 50 cm<sup>3</sup> und/oder über 45 km/h, bis 25 kW und bis 0,16 kW/kg)
- **Kraftrad (L3e, mit Beiwagen L4e und Aufbauart B) (zulassungsfrei)**
  - Leichtkraftrad (2-rädrig, bis 125 cm<sup>3</sup> und bis 11 kW)
- **Drei- und leichtes vierrädriges Kraftfahrzeug (L5e, L7e) (zulassungspflichtig)**
  - 3-rädrig (über 50 cm<sup>3</sup> und/oder über 45 km/h) (Klasse L5e)
  - 4-rädrig zur Personenbeförderung (bis 400 kg Leermasse und bis 15 kW) (Klasse L7e)
  - 4-rädrig zur Güterbeförderung (bis 550 kg Leermasse und bis 15 kW) (Klasse L7e)

**Personenkraftwagen (M<sub>1</sub>):**

(gemäß Richtlinie 2007/46/EG)  
Kraftfahrzeug zur Personenbeförderung mit mindestens vier Rädern und mit höchstens acht Sitzplätzen außer dem Fahrersitz.  
Gemäß dem Bautyp erfolgt eine Unterteilung der M<sub>1</sub>-Fahrzeuge in Personenkraftwagen und Fahrzeuge mit besonderer Zweckbestimmung:

**Personenkraftwagen (M<sub>1</sub>)**

- Limousine
- Schräghecklimousine
- Kombilimousine
- Coupe
- Cabrio-Limousine
- Mehrzweckfahrzeug
- Sonstige (Schwimmwagen, Amphibienfahrzeug, zulassungspflichtiger Krankenfahrstuhl und Motorschlitten)

**Fahrzeug mit besonderer Zweckbestimmung (M<sub>1</sub>)**

- Wohnmobil
- Krankenwagen, Notarzteinsetzfahrzeug
- Leichenwagen
- Beschussgeschütztes Fahrzeug
- Sonstige



**Kraftomnibus:**

(gemäß Systematik der Straßenfahrzeuge - DIN 70 010)

Nutzfahrzeug, das nach seiner Bauart und Einrichtung zur Beförderung von mehr als 9 Personen (einschl. Fahrzeugführer) und ihres Reisegepäcks bestimmt ist. Er kann ein oder zwei Decks (Benennung: „Doppeldeckerbus“) haben.

**Nutzfahrzeug:**

Kraftfahrzeug, das auf Grund seiner Bauart zum Transport von Personen, Gütern und/oder zum Ziehen von Anhängerfahrzeugen bestimmt ist. Personenkraftwagen und Krafräder sind ausgeschlossen.

**Lastkraftwagen:**

(gemäß Systematik der Straßenfahrzeuge - DIN 70 010)

Nutzfahrzeug, das nach seiner Bauart und Einrichtung zum Transport von Gütern bestimmt ist.

**Zugmaschine:**

(gemäß Systematik der Straßenfahrzeuge - DIN 70 010)

Nutzfahrzeug, das ausschließlich oder überwiegend zum Mitführen von Anhängerfahrzeugen bestimmt ist.

**Sattelzugmaschine:**

(gemäß Systematik der Straßenfahrzeuge - DIN 70 010)

Zugmaschine, die eine besondere Vorrichtung zum Mitführen von Sattelanhängern hat, wobei ein wesentlicher Teil des Gewichtes des Sattelanhängers von der Sattelzugmaschine getragen wird.

**Land- oder forstwirtschaftliche Zugmaschine auf Rädern (T):**

(gemäß Richtlinie 2003/37/EG bzw. gemäß Systematik der Straßenfahrzeuge - DIN 70 010)

Zugmaschine, die nach ihrer Bauart und Ausrüstung auch zum Schieben, Tragen oder Antreiben von auswechselbaren Geräten bestimmt ist. Dazu gehören T-Fahrzeuge sowie Ackerschlepper und Geräteträger.

**Sonstiges Kraftfahrzeug:**

(gemäß Verzeichnis zur Systematisierung von Kraftfahrzeugen und ihren Anhängern)

- Feuerwehركraftfahrzeug und Ähnliches
- Krankenfahrstuhl (zulassungsfrei, zulassungspflichtig je nach Fahrzeugart bzw. -klasse z. B. M<sub>1</sub>)
- Polizeikraftfahrzeug
- Post-, Funk- und Fernmeldefahrzeug
- Zivilschutzfahrzeug
- Sonstiges Kraftfahrzeug, soweit nicht aufgeführt
- Fahrzeugklasse bzw. Aufbauart unbekannt

**Selbstfahrende Arbeitsmaschine**

- Arbeitsmaschine und Arbeitsgerät für Land- und Forstwirtschaft
- Arbeitsmaschine für Erdarbeiten und Straßenbau
- Sonstige Arbeitsmaschine

**Kraftfahrzeuganhänger:**

oder Anhängerfahrzeug (gemäß Systematik der Straßenfahrzeuge - DIN 70 010)

Nicht selbstfahrendes Straßenfahrzeug, das nach seiner Bauart dazu bestimmt ist, von einem Kraftfahrzeug mitgeführt zu werden.

## Erläuterungen zu den Emissionsklassen

### Pkw (Kfz der Klasse M1 und M1G einschließlich Fahrzeuge mit besonderer Zweckbestimmung)

Emissions- gruppe	Klartext/Grundlage	Schlüsselnummer
<b>EURO 6 <sup>2)</sup></b>	EURO6;N;CI; M, N1 I EURO6;Q;CI; M, N1 I EURO6;T;CI; M, N1 I EURO6;W;PI/CI; M, N1 I	36N0 36Q0 36T0 36W0
<b>EURO 5 <sup>2)</sup></b>	EURO5;A;PI/CI; M, N1 I EURO5;B;CI;M1sozE ohneM1G <sup>3)</sup> EURO5;C;CI;M1G sozE <sup>3)</sup> EURO5;F;PI/CI; M, N1 I EURO5;G;CI;M1sozE ohneM1G <sup>3)</sup> EURO5;J;PI/CI; M, N1 I EURO5;K;CI;M1sozE ohneM1G <sup>3)</sup>	35A0 35B0 35C0 35F0 35G0 35J0 35K0
<b>EURO 4</b>	EURO 4 98/69/EG I; B 1999/96/EG; B1; B2; C; EEV <sup>4)</sup> 1999/96/EG; B1; B2 1999/96/EG; C; EEV <sup>4)</sup>	0462-0464 0465, 0466, 0635 0473-0475 0680, 0681, 0683, 0684 0690, 0691
<b>EURO 3</b>	S-ARM D4/ D4 I EURO 3 98/69/EG I, A EURO 3/D4 98/69/EG I-III; A/D4 I 98/69/EG II-III, B 1999/96/EG; A	0432, 0433, 0438, 0439, 0443 0444-0446 0447, 0448, 0634 0453-0455 0456-0461 0467-0470, 0645, 0655 0472, 0670, 0671
<b>EURO 2</b>	Schadstoffarm EURO 2 96/69/EG I S-ARM D3/ D3 I 98/69/EG II-III; A 91/542/EWG; B SKL: S2 SKL: S2, GKL: G1 SKL: S1, GKL: G1 OEST 96/69/EG I 98/69/EG II; A 98/69/EG III; A 94/12/EG (M) 94/12/EG (M), GKL: G1	0425, 0426, 0435, 0441 0427 0430, 0431, 0436, 0437, 0442 0449-0452 0471 0620 0621 0622 0633 0644 0654 0660 0661
<b>EURO 1</b>	Anlage XXIII US-Norm SCHADSTOFFARM E1 Schadstoffarm E2 S-ARM:93/59/I,G:92/97 96/69/EG II-III SKL: S1 SKL: S1, GKL: G1 SKL: S1, GKL: G1 OEST 93/59/EWG I-III 93/59/I GKL: G1 93/59/I GKL: G1 OEST	0401, 0402, 0412 0411, 0413 0414, 0416, 0421, 0434, 0440, 0477 0422 0428, 0429, 0653 0610 0611 0612 0630, 0640, 0650 0631 0632

**Fortsetzung:**

**Pkw (Kfz der Klasse M<sub>1</sub> und M<sub>1</sub>G einschließlich der Fahrzeuge mit besonderer Zweckbestimmung und Aufbauart SA über 2,8 t, SC und SD) <sup>1)</sup>**

Emissionsgruppe	Klartext/Grundlage	Schlüsselnummer
	93/59/II GKL: G1 93/59/II GKL: G1 OEST 96/69/EG II 93/59/III GKL: G1 93/59/III GKL: G1 OEST S-ARM:93/59/EWG I	0641 0642 0643 0651 0652 0418, 9991 (03, 04, 09 mit GKAT)
<b>Sonstige</b>	Nicht bzw. bedingt schadstoffreduziert, Emissionsklasse unbekannt und Oldtimer	...

**Nutzfahrzeuge (Kfz der Klasse M<sub>2</sub>, M<sub>2</sub>G, M<sub>3</sub>, M<sub>3</sub>G und N einschließlich Fahrzeuge mit besonderer Zweckbestimmung sowie teilweise T-Fahrzeuge<sup>5)</sup>)**

Emissionsgruppe	Klartext/Grundlage	Schlüsselnummer
<b>EURO VI <sup>2) 6)</sup></b>	EURO6;N;CI; M, N1 I EURO6;O;CI; N1 II EURO6;P;CI; N1 III, N2 EURO6;Q;CI; M, N1 I EURO6;R;CI; N1 II EURO6;S;CI; N1 III, N2 EURO6;T;CI; M, N1 I EURO6;U;CI; N1 II EURO6;V;CI; N1 III, N2 EURO6;W;PI/CI; M, N1 I EURO6;X;PI/CI; N1 II EURO6;Y;PI/CI; N1 III, N2	36N0 36O0 36P0 36Q0 36R0 36S0 36T0 36U0 36V0 36W0 36X0 36Y0
<b>EEV <sup>4) 6)</sup></b>	1999/96/EG; C; EEV	0690, 0691
<b>EURO V <sup>2) 6)</sup> (S5)</b>	1999/96/EG; B2 EURO5;A;PI/CI; M, N1 I EURO5;D;PI/CI; N1 II EURO5;E;PI/CI; N1 III, N2 EURO5;F;PI/CI; M, N1 I EURO5;H;PI/CI; N1 II EURO5;I;PI/CI;N1 III, N2 EURO5;J;PI/CI; M, N1 I EURO5;L;PI/CI; N1 II EURO5;M;PI/CI; N1 III, N2	0683, 0684 35A0 35D0 35E0 35F0 35H0 35I0 35J0 35L0 35M0
<b>EURO IV (S4)</b>	98/69/EG I; B 1999/96/EG; B1	0635 0680, 0681
<b>EURO III (S3)</b>	98/69/EG I; A 98/69/EG II; B 98/69/EG III; B 1999/96/EG; A	0634 0645 0655 0670, 0671
<b>EURO II (S2)</b>	SKL: S2 SKL: S2, GKL: G1 96/69/EG I 98/69/EG II; A 98/69/EG III; A 94/12/EG (M)	0620 0621, 0622 0633 0644 0654 0660, 0661

**Fortsetzung:**

**Nutzfahrzeuge (Kfz der Klasse M<sub>2</sub>, M<sub>2</sub>G, M<sub>3</sub>, M<sub>3</sub>G und N einschließlich Fahrzeuge mit besonderer Zweckbestimmung sowie teilweise T-Fahrzeuge<sup>5)</sup>)**

Emissionsgruppe	Klartext/Grundlage	Schlüsselnummer
<b>EURO I (S1)</b>	SKL: S1 SKL: S1, GKL: G1 93/59/EWG I-III 93/59/I GKL: G1 96/69/EG II-III 93/59/II GKL: G1 93/59/III GKL: G1	0610 0611, 0612 0630, 0640, 0650 0631, 0632 0643, 0653 0641, 0642 0651, 0652
<b>Sonstige</b>	Nicht bzw. bedingt schadstoffreduziert, Emissionsklasse unbekannt und Oldtimer	...

**Krafträder (2-rädrige Kfz der Klasse L3e und L4e)**

Emissionsgruppe	Klartext/Grundlage	Schlüsselnummer
<b>EURO 3</b>	2002/51: B: unter 150 cm <sup>3</sup> 2002/51: B: ab 150 cm <sup>3</sup> 2006/72; C; unter 130 km/h 2006/72; C; ab 130 km/h	0211 0212 0213 0214
<b>EURO 2</b>	2002/51: A: unter 150 cm <sup>3</sup> 2002/51: A: ab 150 cm <sup>3</sup>	0209 0210
<b>EURO 1</b>	97/24: über 80-175 cm <sup>3</sup> ; 4-T 97/24: über 175 cm <sup>3</sup> ; 4-T	0205 0206
<b>Sonstige</b>	Nicht bzw. bedingt schadstoffreduziert, Emissionsklasse unbekannt und Oldtimer	...

**Krafträder (3- und leichte 4-rädrige Kfz der Klasse L5e und L7e)**

Emissionsgruppe	Klartext/Grundlage	Schlüsselnummer
<b>EURO 2</b>	2002/51; A:FZM.3-4RAED. 2002/51; A:SZM.3-4RAED.	0309 0310
<b>EURO 1</b>	97/24:4-TAKT; o. Zuschlag 97/24:2-TAKT; m. Zuschlag 97/24:4-TAKT; m. Zuschlag	0306 0307 0308
<b>Sonstige</b>	Nicht bzw. bedingt schadstoffreduziert, Emissionsklasse unbekannt und Oldtimer	...

<sup>1)</sup> EURO 1 bis 4 gilt für Personenkraftwagen, die die Abgasvorschriften nach 70/220/EG ff erfüllen (Schlüsselnummer beginnend mit 04.. oder 06..).-<sup>2)</sup> Die Abgasvorschrift 70/220/EG wird durch die VO (EG) 715/2007 abgelöst und gilt für **leichte Pkw (M<sub>1</sub> oder M<sub>2</sub>) und Nutzfahrzeuge (N<sub>1</sub> oder N<sub>2</sub>)** mit einer Bezugsmasse (= Masse fahrbereites Fzg. abzgl. Pauschalmasse d. Fahrers von 75 kg u. zzgl. Pauschalmasse von 100 kg) bis zu 2.610 kg (auf Antrag d. Herstellers bis max. 2.840 kg möglich). Die EURO-Stufen 5 und 6 gelten für Fahrzeuge, die die Abgasvorschrift VO (EG) 715/2007 **und** die Durchführungsmaßnahmen (VO (EG) 692/2008) erfüllen (Schlüsselnummer beginnend mit 3...).-<sup>3)</sup> Nationale Abkürzung für die Begriffsbestimmung „Fahrzeuge für besondere soziale Erfordernisse“ (s. Kap. I, Artikel 3 Nr. 2 VO (EG) 715/2007).-<sup>4)</sup> Zu EEV (= Enhanced Environmentally Friendly Vehicle = besonders umweltfreundliches Fzg.) gehören Fahrzeuge, die freiwillig die Stufe C der Abgasvorschrift 1999/96/EG nachweisen und damit automatisch auch die SKL:S5 (= EURO V) erfüllen. Die Zuordnung dient der emissionsbezogenen Besteuerung von Kraftfahrzeugen.-<sup>5)</sup> T-Fahrzeuge müssen die Abgasvorschrift 2000/25/EG i. V. m. d. 97/68/EG erfüllen. Im Jahr 2006 wurden für diese Fahrzeuge eigene Schlüsselnummern beginnend mit 08.. eingeführt (vorher wurden die Schlüsselnummern der Nutzfahrzeuge verwendet). Da keine Eurostufenzuordnung erfolgen kann, wurden diese Schlüsselnummern nicht abgedruckt.-<sup>6)</sup> Die Anpassung der Anlage XIV zu § 48 StVZO (gilt nicht für Pkw) ist noch nicht erfolgt. Eine EG-Richtlinie für z. B. SKL-Stufe 6 (= EURO VI) für schwere Nutzfahrzeuge gibt es noch nicht.

# Impressum

## Herausgabe und Vertrieb:

Kraftfahrt-Bundesamt  
24932 Flensburg

Telefon: 0461 316-1446  
Telefax: 0461 314-1731  
E-Mail: [vertrieb@kba.de](mailto:vertrieb@kba.de)  
Internet: [www.kba.de](http://www.kba.de)

## Publication and distribution:

Kraftfahrt-Bundesamt  
24932 Flensburg  
Germany

Phone: +49 461 316-1446  
Fax: +49 461 314-1731  
E-Mail: [vertrieb@kba.de](mailto:vertrieb@kba.de)  
Internet: [www.kba.de](http://www.kba.de)

## Fachliche Auskünfte und Beratung:

Telefon: 0461 316-1133  
Telefax: 0461 316-2833  
E-Mail: [fahrzeugstatistik@kba.de](mailto:fahrzeugstatistik@kba.de)

## Information and assistance:

Phone: +49 461 316-1133  
Fax: +49 461 316-2833  
E-Mail: [fahrzeugstatistik@kba.de](mailto:fahrzeugstatistik@kba.de)

Erscheinungsfolge: monatlich  
Erschienen im März 2009

Frequency of publication: monthly  
Published in March 2009

Alle Rechte vorbehalten. Die Vervielfältigung und Verbreitung dieser Veröffentlichung, auch auszugsweise und in digitaler Form, ist nur mit Quellenangabe gestattet. Dies gilt auch, wenn Inhalte dieser Veröffentlichung weiterverbreitet werden, die nur mittelbar erlangt wurden.

© Kraftfahrt-Bundesamt, Flensburg

All rights reserved. Reproduction and dissemination of this publication, including in parts or in digital form, is permitted provided the Kraftfahrt-Bundesamt - Federal Motor Transport Authority - is acknowledged as its source. This includes the dissemination of contents of this publication that have been obtained indirectly.

© Kraftfahrt-Bundesamt, Flensburg